

Innogrease MP 260

| | |
|---|---|
| Basis: | Lithium-12-hydroxy-Stearat |
| Dichte: | 950 kg/m ³ |
| Konsistenz: | pastös (fest) |
| Viskosität: | 2 bis 3 (nach NLGI) |
| Flammpunkt: | > +150 °C |
| Druckfestigkeit: | Schweisskraft im Shell-Vierkugel-Apparat: 260 kg (nach IP-239) |
| Temperaturbeständigkeit: | -25 °C bis +130 °C |
| Spitzentemperaturbeständigkeit: | +150 °C |
| Tropfpunkt: | +180 °C |
| Wasserbeständigkeit: | gut |
| Salzwasserbeständigkeit: | mässig |
| Säurebeständigkeit: | beständig gegen verdünnte Säuren |
| Korrosionsschutz: | 0 Emcor (frisch) nach DIN 51802 |
| Mechanische Stabilität: | gut |
| Schmiermittelgehalt: | 100 % |
| Tests: | Penetration bei +25 °C und 60 Schlägen bis ASTM D-217 = 255 |
| Verarbeitungsbedingungen: | -10 °C bis +40 °C |
| Untergrund: | fast alle Untergründe |
| Vorbereitungen des Untergrundes: | für einen sauberen, trockenen, fettfreien und nicht-korrodierten Untergrund sorgen. Den Untergrund mit Innotec Multisol, Innotec Ultra Clean oder Innotec Power Clean reinigen. |
| Applikation: | dieses Produkt in Fässern mit einer dafür vorgesehenen Stempelpumpe verarbeiten. |
| Material-Reinigung: | mit Innotec Multisol oder Innotec Power Clean |
| Hände-Reinigung: | mit Techno Cleaners, Techno Handreiniger und Wasser |
| Haltbarkeit: | 10 Jahre in ungeöffneter Originalverpackung |
| Lagerbedingungen: | kühl und trocken lagern |
| Batchcodetyp: | F |
| EAN-Code: | 5400563016237 |