

Innogrease TF 250

Base:	complexe de lithium
Masse volumique/densité:	940 kg/m ³
Consistance:	pâteuse (solide)
Viscosité:	2 (suivant NLGI)
Point d'inflammation:	> +150 °C
Résistance à la pression:	test 4 billes, charge de soudure: 280 kg (suivant IP-239)
Résistance à la température:	-30 °C à +150 °C
Résistance aux pics de température:	+225 °C
Point de goutte:	+250 °C à +300 °C
Résistance à l'eau:	très bonne
Résistance à l'eau salée:	moyenne
Résistance aux acides:	résiste aux acides dilués
Protection anticorrosion:	0-0 (suivant Emscor ISO 11 007)
Stabilité mécanique:	bonne
Pourcentage d'agent lubrifiant:	100 % (dont 2 % PTFE)
Tests:	pénétration à +25 °C et 60 coups jusqu'à ASTM D-217 = 280
Conditions d'application:	-10 °C à +40 °C
Type de surface:	presque tous les types de surface
Préparation de la surface:	la surface doit être propre, sèche, dégraissée et non corrodée. Nettoyer les surfaces avec Innotec Multisol, Innotec Ultra Clean ou Innotec Power Clean.
Méthode d'application:	utiliser les fûts d'Innogrease TF 250 avec une pompe à injection spécialement conçue à cet effet.
Nettoyage du matériel:	avec Innotec Multisol ou Innotec Power Clean
Nettoyage des mains:	avec Techno Cleaners, Techno nettoyant pour les mains et de l'eau
Conservation:	10 ans dans l'emballage d'origine fermé
Conditions de stockage:	à conserver au frais et au sec
Type de batchcode:	F
Code EAN:	5400563016244