

Inno-Lock Extra Strong

Base:	résine synthétique à base de méthacrylate
Konsistenz:	thixotrope
Viscosité:	14'000 - 20'000 mPa.s
Point d'inflammation:	> +200 °C
Résistance à la température:	-60 °C à +155 °C
Résistance à l'humidité:	bonne
Résistance aux solvants:	bonne, en cas de contact de courte durée
Résistance aux acides:	résistant aux acides faibles
Conditions d'application:	+5 °C à +25 °C
Type de surface:	presque toutes les surfaces de métal, métaux ferreux et non-ferreux, métal galvanisé ou non traité
Préparation de la surface:	la surface doit être propre, sèche et dégraissée. Nettoyer les surfaces métalliques avec Innotec Multisol, Innotec Ultra Clean ou Innotec Power Clean.
Méthode d'application:	la quantité de colle nécessaire pour compenser le jeu dans le raccord est appliquée sur les pièces. Dans le cas de raccords aveugles par goujon, le filet du goujon doit être bien graissé. La colle superflue reste liquide et peut facilement être enlevée.
Temps de correction:	± 10 minutes
Temps de séchage:	vissé à la main après 10 à 20 minutes. La résistance finale est atteinte après environ 12 heures
Pouvoir de combler les fissures:	0.10 à 0.30 mm
Moment de desserrage:	23 à 40 Nm / Filetage de plus de 10 mm
Nettoyage du matériel:	avec Innotec Multisol
Nettoyage des mains:	avec Techno Cleaners, Techno Nettoyant pour les mains et l'eau
Conservation:	2 ans dans l'emballage d'origine fermé
Conditions de stockage:	à conserver de préférence au frais et au sec. Des expériences pratiques ainsi que des tests en laboratoire montrent qu'après stockage temporaire à une température en dessous de zéro, le produit Innotec Inno-Lock maintient son fonctionnement optimal, à condition qu'il soit appliqué selon les conditions d'application prescrites. Seule la vitesse de réaction sera affectée, le moment de desserrage demeure conforme aux spécifications.
Type de batchcode:	F
Code EAN:	5400563000922