

Innogrease TF 250

Basis:	Lithiumkomplex
Dichte:	940 kg/m ³
Konsistenz:	pastös (fest)
Viskosität:	2 (nach NLGI)
Flammpunkt:	> +150 °C
Druckfestigkeit:	Schweisskraft im Shell-Vierkugel-Apparat: 280 kg (nach IP-239)
Temperaturbeständigkeit:	-30 °C bis +150 °C
Spitzentemperaturbeständigkeit:	+225 °C
Tropfpunkt:	+250 °C bis +300 °C
Wasserbeständigkeit:	sehr gut
Salzwasserbeständigkeit:	mässig
Säurebeständigkeit:	beständig gegen verdünnte Säuren
Korrosionsschutz:	0-0 (nach Emcor ISO 11 007)
Mechanische Stabilität:	gut
Schmiermittelgehalt:	100 % (davon 2 % PTFE)
Tests:	Penetration bei +25 °C und 60 Schlägen bis ASTM D-217 = 280
Verarbeitungsbedingungen:	-10 °C bis +40 °C
Untergrund:	fast alle Untergründe
Vorbereitungen des Untergrundes:	für einen sauberen, trockenen, fettfreien und nicht-korrodierten Untergrund sorgen. Den Untergrund mit Innotec Multisol, Innotec Ultra Clean oder Innotec Power Clean reinigen.
Applikation:	dieses Produkt in Fässern mit einer dafür vorgesehenen Stempelpumpe verarbeiten.
Material-Reinigung:	mit Innotec Multisol oder Innotec Power Clean
Hände-Reinigung:	mit Techno Cleaners, Techno Handreiniger und Wasser
Haltbarkeit:	10 Jahre in ungeöffneter Originalverpackung
Lagerbedingungen:	kühl und trocken lagern
Batchcodetyp:	F
EAN-Code:	5400563016244