

Frame Finish

Base:	résine alkyde et pigments spéciaux
Masse volumique/Densité:	780 kg/m ³
Consistance:	liquide (prêt à l'usage en bombe aérosol)
Solvants:	mélange de solvants aromatiques et aliphatiques
Point d'inflammation:	< 0 °C
Résistance à la température:	-20 °C à +100 °C
Résistance aux UV:	bonne
Résistance à l'eau:	bonne
Résistance aux solvants:	passable
Conditions d'application:	+15 °C à +35 °C
Type de surface:	surfaces métalliques et vieilles couches de peinture intactes
Préparation de la surface:	la surface doit être propre, sèche, dépolvée et dégraissée. Poncer la surface. Nettoyer les surfaces avec Innotec Multisol ou Innotec Seal and Bond Remover. Nettoyer les surfaces plastiques avec Innotec Repaplast Cleaner Antistatic, puis traiter avec Innotec Repaplast Primer New Formula.
Méthode d'application:	bien agiter la bombe avant emploi (pendant au moins 2 minutes). Respecter une distance de pulvérisation de ± 20 cm. Pulvériser une première couche très fine. Appliquer en 2 couches croisées. En cas d'application de plusieurs couches, compter un temps d'évaporation d'au minimum 5 minutes et au maximum 4 heures entre chaque couche. Si l'on veut appliquer une nouvelle couche après 4 heures, le produit doit d'abord durcir à cœur pour éviter qu'il se consume. Après utilisation, retourner l'aérosol et vaporiser pour nettoyer la buse.
Sec hors-poussière:	± 15 minutes (à +20 °C / 65 % humidité relative de l'air)
Durcissement à cœur:	± 7 jours (+20 °C / 65 % humidité relative de l'air)
Couche minimale conseillée:	minimal 95 µ (mouillé), minimal 40 µ (sec)
Nettoyage du matériel:	avec Innotec Multisol
Nettoyage des mains:	avec Techno Cleaners, Techno Nettoyant pour les mains et de l'eau
Conservation:	2 ans dans l'emballage d'origine fermé
Conditions de stockage:	à conserver au frais et au sec
Type de batchcode:	F
Particularités:	ce produit ne convient pas pour un usage direct sur les métaux non ferreux. Couleur: noir brillant (RAL 9011) Approuvé OEM
Code EAN:	5400563010990