

### 2040 Zinnersatzspachtel

<b>Farbton:</b>	silbergrau metallic grob
<b>Bindemittelbasis:</b>	ungesättigtes Polyesterharz
<b>Gewicht:</b>	1.68 - 1.72 kg/l (Spez. Gewicht)
<b>Festkörper:</b>	85 - 88 Gewicht-%
<b>Mischungsverhältnis:</b>	2 Gew. % Härter
<b>Verarbeitungsbedingungen:</b>	über +10 °C und bis 90 % Luftfeuchtigkeit, Polyester-spachtel härtet unter +10 °C nicht mehr aus. Spachtelmasse und Härter sehr gut vermischen, nach der Trocknung kann der Zinnersatzspachtel mit allen handelsüblichen Lacksystemen überlackiert werden.
<b>Untergrund-Vorbehandlung:</b>	Eisen, Stahl, Aluminium, verzinkte Untergründe, GfK: Reinigen, anschleifen (Rost, Zunder, Walzhaut entfernen) und entfetten, thermoplastische Lackierungen (NC-Lacke, 1K-Acryllacke), sowie säurehärtende Lacke (Washprimer) und Kunstharzlacke restlos abschleifen.
<b>Topfzeit:</b>	circa 4 bis 5 Minuten
<b>Trocknung:</b>	schleifbar nach circa 15 bis 20 Minuten (Objekttemperatur +20 °C)
<b>Härter:</b>	BPO 2900
<b>Temperaturbeständigkeit:</b>	bis +80 °C
<b>Tipp:</b>	Unter- bzw. Überlackierung des Härters kann zu Fleckenbildung in der Decklackierung führen. Der Zinnersatzspachtel kann ohne Zwischenschliff mit 2300 oder 2350 Multispachtel überarbeitet werden.
<b>Lagerbedingungen:</b>	trocken und frostfrei lagern, im verschlossenen Originalbehälter mindestens 1 Jahr lagerfähig
<b>V.O.C. Wert:</b>	EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. B/b): 250 g/l (2007), das Produkt enthält maximal 21 g/l VOC