

### EP Cutting Oil

<b>Basis:</b>	Mineralöl unter Beimengung von synthetischen EP-Additiven
<b>Dichte:</b>	822 kg/m <sup>3</sup>
<b>Konsistenz:</b>	flüssiger Schaum (sprühfertig in der Aerosoldose)
<b>Viskosität:</b>	± 8 mPa.s
<b>Flammpunkt:</b>	> +100 °C
<b>Druckfestigkeit:</b>	sehr gut, unter anderem durch die EP-Additive
<b>Temperaturbeständigkeit:</b>	-30 °C bis +300 °C
<b>Wasserbeständigkeit:</b>	mässig
<b>Eindringungsvermögen:</b>	gut
<b>Schmiermittelgehalt:</b>	90 %
<b>Tests:</b>	beständig gegen Kupferkossorions: 1 (2 Stunden/+100 °C)
<b>Verarbeitungsbedingungen:</b>	+10 °C bis +40 °C
<b>Untergrund:</b>	alle Metallarten
<b>Vorbereitungen des Untergrundes:</b>	für einen sauberen, trockenen, fettfreien und nicht-korrodierten Untergrund sorgen. Den Untergrund mit Innotec Multisol, Innotec Ultra Clean oder Innotec Power Clean reinigen.
<b>Applikation:</b>	Sprühdose vor Gebrauch gut schütteln. Direkt auf die zu bearbeitende Fläche aufsprühen und kurz ablüften lassen.
<b>Material-Reinigung:</b>	mit Innotec Multisol oder Innotec Power Clean
<b>Hände-Reinigung:</b>	mit Techno Cleaners, Techno Handreiniger und Wasser
<b>Haltbarkeit:</b>	12 Monate in ungeöffneter Originalverpackung
<b>Lagerbedingungen:</b>	kühl und trocken lagern
<b>Batchcodetyp:</b>	F
<b>EAN-Code:</b>	5400563016374