

### Alu Finish

<b>Basis:</b>	Acrylatharz
<b>Dichte:</b>	734 kg/m <sup>3</sup>
<b>Konsistenz:</b>	dünnflüssig (sprühfertig in der Aerosoldose)
<b>Lösungsmittel:</b>	organisches Lösungsmittel
<b>Flammpunkt:</b>	< 0 °C
<b>Temperaturbeständigkeit:</b>	-25 °C bis +110 °C
<b>UV-Beständigkeit:</b>	ausgezeichnet
<b>Wasserbeständigkeit:</b>	gut
<b>Lösungsmittelbeständigkeit:</b>	gut, bei kurzfristigem Kontakt
<b>Verarbeitungsbedingungen:</b>	+15 °C bis +30 °C
<b>Untergrund:</b>	nahezu alle modernen Kunststoffe und Metalllegierungen
<b>Vorbereitung des Untergrundes:</b>	für einen sauberen, trockenen, staub- und fettfreien Untergrund sorgen. Untergrund schleifen, vorzugsweise mit einem Schleifvlies. Metalluntergründe mit Innotec Multisol oder Innotec Seal and Bond Remover reinigen. Unbehandeltes Metall mit einer Grundierschicht versehen (Innotec Speed Primer oder Innotec Zinc Coat). Kunststoffuntergründe mit Innotec Repaplast Cleaner Antistatic reinigen und mit Innotec Repaplast Primer New Formula vorbehandeln.
<b>Applikation:</b>	Sprühdose vor Gebrauch gut schütteln. Sprühabstand 25 bis 30 cm. In mehreren dünnen Schichten anbringen und zwischendurch 10 Minuten ablüften lassen. Angrenzende Flächen beim Sprühen eventuell mit Innotec Masking Tape oder Innotec Masking Plate schützen. Dose nach Gebrauch umdrehen und Ventil leersprühen.
<b>Staubtrocken:</b>	± 5 Minuten (bei +20 °C / 65 % relative Luftfeuchtigkeit)
<b>Durchhärtung:</b>	nach ± 2 Stunden (bei +20 °C / 65 % relative Luftfeuchtigkeit)
<b>Empfohlene Schichtdicke:</b>	in mehreren dünnen Schichten anbringen
<b>Überlackierbarkeit:</b>	nach ± 2 Stunden
<b>Material-Reinigung:</b>	mit Innotec Multisol
<b>Reinigung der Hände:</b>	mit Techno Cleaners, Techno Handreiniger und Wasser
<b>Haltbarkeit:</b>	2 Jahre in ungeöffneter Originalverpackung
<b>Lagerbedingungen:</b>	kühl und trocken lagern
<b>Batchcodetyp:</b>	F
<b>EAN-Code:</b>	5400563010723