

Innogrease MP 260

Base:	12-hydroxy-stéarate de lithium
Masse volumique/densité:	950 kg/m ³
Consistance:	pâteuse (solide)
Viscosité:	2 à 3 (suivant NLGI)
Point d'inflammation:	> +150 °C
Résistance à la pression:	test 4 billes, charge de soudure: 260 kg (suivant IP-239)
Résistance à la température:	-25 °C à +130 °C
Résistance aux pics de température:	+150 °C
Point de goutte:	+180 °C
Résistance à l'eau:	bonne
Résistance à l'eau salée:	moyenne
Résistance aux acides:	résiste aux acides dilués
Protection anticorrosion:	0 Emcor (frais) suivant DIN 51802
Stabilité mécanique:	bonne
Pourcentage d'agent lubrifiant:	100 %
Tests:	pénétration à +25 °C et 60 coups jusqu'à ASTM D-217 = 255
Conditions d'application:	-10 °C à +40 °C
Type de surface:	presque tous les types de surface
Préparation de la surface:	la surface doit être propre, sèche, dégraissée et non corrodée. Nettoyer les surfaces avec Innotec Multisol, Innotec Ultra Clean ou Innotec Power Clean.
Méthode d'application:	selon l'application, appliquer le produit directement depuis la cartouche avec par exemple un pinceau ou à l'aide d'un pistolet graisseur (Innotec Lube Shuttle Gun).
Nettoyage du matériel:	avec Innotec Multisol ou Innotec Power Clean
Nettoyage des mains:	avec Techno Cleaners, Techno nettoyant pour les mains et de l'eau
Conservation:	10 ans dans l'emballage d'origine fermé
Conditions de stockage:	à conserver au frais et au sec
Type de batchcode:	F
Code EAN:	5400563016039