

Spot Primer

Basis:	Nitro-Zellulose Alkydharz
Dichte:	770 kg/m ³
Konsistenz:	flüssig (sprühfertig in der Aerosoldose)
Lösungsmittel:	Mischung aus aromatischen und aliphatischen Lösungsmitteln
Flammpunkt:	< 0 °C
Temperaturbeständigkeit:	-20 °C bis +110 °C
UV-Beständigkeit:	gut
Wasserbeständigkeit:	sehr gut
Lösungsmittelbeständigkeit:	sehr gut
Verarbeitungsbedingungen:	+15 °C bis +25 °C
Untergrund:	angeschliffene alte Lackschichten, Stahl, elektrolytisch verzinkter Stahl, Aluminium, Edelstahl, Holz, Spachtel und die gängigsten Kunststoffe.
Vorbereitung des Untergrundes:	für einen sauberen, trockenen, staub- und fettfreien Untergrund sorgen. Untergrund schleifen und mit Innotec Multisol reinigen. Kunststoffuntergründe mit Innotec Repaplast Cleaner Antistatic reinigen und mit Innotec Repaplast Primer New Formula vorbehandeln.
Applikation:	Sprühdose vor Gebrauch mindestens 2 Minuten gut schütteln. Sprühabstand 15 bis 20 cm. In zwei fließenden Schichten anbringen. Zwischendurch 5 Minuten ablüften lassen. Dose nach Gebrauch umdrehen und Ventil leersprühen.
Offene Verarbeitungszeit:	maximum 24 Stunden
Staubtrocken:	nach ± 5 Minuten (bei +20 °C / 65 % relative Luftfeuchtigkeit)
Duchhärtung:	± 45 Minuten (bei +20 °C / 65 % relative Luftfeuchtigkeit / 30µ Schichtdicke)
Empfohlene Schichtdicke:	30µ
Schleifbarkeit:	nach ± 10 Minuten bei +20 °C) (sowohl nass als auch trocken, mit der Hand und maschinell)
Überlackierbarkeit:	nach ± 15 Minuten (bei +20 °C), mit nahezu allen modernen Lackiersystemen. Angesichts der vielen verschiedenen Farb- und Lacksorten, die es heute gibt, empfiehlt es sich, die betreffende Farb- oder Lacksorte erst zu testen. Die Anweisungen des jeweiligen Lackherstellers sind zu beachten.
Material-Reinigung:	mit Innotec Multisol
Reinigung der Hände:	mit Techno Cleaners, Techno Handreiniger und Wasser
Haltbarkeit:	2 Jahre in ungeöffneter Originalverpackung
Batchcodetyp:	F
EAN-Code:	5400563007679 hellgrau 5400563007785 anthrazit