

### Moulding Tape

<b>Basis:</b>	Polyurethanschaum mit geschlossener Zellstruktur und auf beiden Seiten einem hochwertigen modifizierten Acryl-Kleber
<b>Dichte:</b>	550 kg/m <sup>3</sup>
<b>Härte:</b>	28 (Shore A)
<b>Bruchfestigkeit (Zugfestigkeit):</b>	1.0 N/mm <sup>2</sup>
<b>Bruchdehnung:</b>	220 %
<b>Scherfestigkeit:</b>	0.7 N/mm <sup>2</sup>
<b>Schälfestigkeit:</b>	9 N/cm
<b>Temperaturbeständigkeit:</b>	-40 °C bis +95 °C
<b>Spitzentemperaturbeständigkeit:</b>	+150 °C (kurzfristig)
<b>Wasserbeständigkeit:</b>	gut, maximale Wasseraufnahme 2.5%
<b>Lösungsmittelbeständigkeit:</b>	ziemlich gut, auch gegen leichte Chemikalien und Diesel
<b>Tests:</b>	Kälteschockbeständigkeit bis -40 °C
<b>Verarbeitungsbedingungen:</b>	+15 °C bis +30 °C
<b>Untergrund:</b>	auf fast jeder glatten Oberfläche
<b>Vorbereitung des Untergrundes:</b>	für einen sauberen, trockenen und fettfreien Untergrund sorgen. Den Untergrund mit Innotec Multisol oder Innotec Seal and Bond Remover reinigen.
<b>Applikation:</b>	direkt von der Rolle auf den Untergrund auftragen und fest andrücken. Die Schutzfolie entfernen und beide Teile vorsichtig zusammenfügen. 5 Minuten lang kann neu ausgerichtet werden. Wenn die Teile korrekt sitzen, fest andrücken, damit die druckempfindliche Klebeschicht aktiviert wird. Die maximale Haftung ist nach 24 Stunden erreicht.
<b>Korrekturzeit:</b>	maximal 5 Minuten
<b>Reinigung der Hände:</b>	mit Techno Cleaners, Techno Handreiniger und Wasser
<b>Haltbarkeit:</b>	1 Jahr in ungeöffneter Originalverpackung
<b>Lagerbedingungen:</b>	kühl und trocken lagern, bei einer Temperatur zwischen +5 °C und +20 °C
<b>Batchcodetyp:</b>	F
<b>EAN-Code:</b>	5400563026472