

Galva Finish

Base:	résine de combinaison nitrocellulose/alkyde
Masse volumique/Densité:	784 kg/m ³
Consistance:	liquide (prêt à l'usage en bombe aérosol)
Solvants:	mélange de solvants aromatiques et aliphatiques
Point d'inflammation:	< 0 °C
Résistance à la température:	-30 °C à +120 °C
Résistance aux UV:	excellente
Résistance à l'eau:	bonne
Résistance aux solvants:	bonne, en cas de contact de courte durée
Conditions d'application:	+10 °C à +25 °C
Type de surface:	à peu près tous les métaux et toutes les couches galvaniques ainsi que les surfaces prétraitées d'un primaire, par exemple Innotec Speed Primer, Construction Primer ou Zinc Coat. Nettoyer les surfaces plastiques avec Innotec Repaplast Cleaner Antistatic, puis pré-traiter avec Innotec Repaplast Primer New Formula.
Préparation de la surface:	la surface doit être propre, sèche, dépoussiérée et dégraissée. Si le produit est appliqué sur une couche de primaire, il est recommandable de la poncer légèrement au préalable.
Méthode d'application:	avant l'usage, bien agiter la bombe pendant 2 minutes. Distance de vaporisation jusqu'à 20 cm. Appliquer en 1 ou 2 couches couvrantes uniformes (selon la structure souhaitée). En cas d'application de plusieurs couches, laisser évaporer au maximum 5 minutes. Après utilisation, retourner l'aérosol et vaporiser pour nettoyer la buse.
Sec hors-poussière:	± 5 à 10 minutes (à +20 °C / 65 % humidité relative de l'air)
Durcissement à coeur:	± 24 heures (+20 °C / 65 % humidité relative de l'air)
Couche minimale conseillée:	1 ou 2 couches couvrantes et uniformes (selon la structure souhaitée)
Nettoyage du matériel:	avec Innotec Multisol
Nettoyage des mains:	avec Techno Cleaners, Techno Nettoyant pour les mains et de l'eau
Conservation:	2 ans dans l'emballage d'origine fermé
Conditions de stockage:	à conserver au frais et au sec
Type de batchcode:	F
Code EAN:	5400563010839