

### Glass/Body Primer

<b>Basis:</b>	Butan, Butylacetat und Polyurethan
<b>Dichte:</b>	980 kg/m <sup>3</sup>
<b>Konsistenz:</b>	flüssig
<b>Viskosität:</b>	± 10 - 15 mPa.s
<b>Lösungsmittel:</b>	Butan und Butylacetat
<b>Flammpunkt:</b>	< 0 °C
<b>Temperaturbeständigkeit:</b>	-30 °C bis +100 °C
<b>Feststoffgehalt:</b>	± 35 %
<b>Verarbeitungsbedingungen:</b>	+10 °C bis +30 °C
<b>Untergrund:</b>	Glas, keramischer Rand von Fahrzeugscheiben und lackierter Untergrund
<b>Vorbereitung des Untergrundes:</b>	für einen sauberen, trockenen und fettfreien Untergrund sorgen. Alte Dichtmassenschicht auf eine Dicke von ± 2 mm wegschneiden. Den Scheibenrand mit Innotec Multisol reinigen.
<b>Applikation:</b>	Dose vor Gebrauch gut schütteln. Innotec Glass/Body Primer mit einem Wattebausch auf dem keramischen Rand der Scheibe anbringen. Eventuelle Beschädigungen am Falz ebenfalls mit Innotec Glass/Body Primer behandeln. Wenn keine alten Dichtmassenreste auf dem Falz vorhanden sind, letzteren ebenfalls mit Innotec Multisol reinigen und mit Innotec Glass/Body Primer behandeln. Mindestens 10 Minuten trocknen lassen.
<b>Offene Verarbeitungszeit:</b>	± 30 Minuten
<b>Trockenzeit:</b>	± 10 Minuten
<b>Empfohlene Schichtdicke:</b>	gleichmässig deckende Schicht
<b>Material-Reinigung:</b>	mit Innotec Multisol
<b>Reinigung der Hände:</b>	mit Techno Cleaners, Techno Handreiniger und Wasser
<b>Haltbarkeit:</b>	9 Monate in ungeöffneter Originalverpackung
<b>Lagerbedingungen:</b>	kühl und trocken lagern
<b>Batchcodetyp:</b>	F
<b>Einzelheiten:</b>	Innotec Glass/Body Primer hat eine gute UV-Beständigkeit in Kombination mit einem keramischen Rand von Fahrzeugscheiben.
<b>EAN-Code:</b>	5400563008027