

Glass/Body Primer

Basis:	Butan, Butylacetat und Polyurethan
Dichte:	980 kg/m ³
Konsistenz:	flüssig
Viskosität:	± 10 - 15 mPa.s
Lösungsmittel:	Butan und Butylacetat
Flammpunkt:	< 0 °C
Temperaturbeständigkeit:	-30 °C bis +100 °C
Feststoffgehalt:	± 35 %
Verarbeitungsbedingungen:	+10 °C bis +30 °C
Untergrund:	Glas, keramischer Rand von Fahrzeugscheiben und lackierter Untergrund
Vorbereitung des Untergrundes:	für einen sauberen, trockenen und fettfreien Untergrund sorgen. Alte Dichtmassenschicht auf eine Dicke von ± 2 mm wegschneiden. Den Scheibenrand mit Innotec Multisol reinigen.
Applikation:	Dose vor Gebrauch gut schütteln. Innotec Glass/Body Primer mit einem Wattebausch auf dem keramischen Rand der Scheibe anbringen. Eventuelle Beschädigungen am Falz ebenfalls mit Innotec Glass/Body Primer behandeln. Wenn keine alten Dichtmassenreste auf dem Falz vorhanden sind, letzteren ebenfalls mit Innotec Multisol reinigen und mit Innotec Glass/Body Primer behandeln. Mindestens 10 Minuten trocknen lassen.
Offene Verarbeitungszeit:	± 30 Minuten
Trockenzeit:	± 10 Minuten
Empfohlene Schichtdicke:	gleichmässig deckende Schicht
Material-Reinigung:	mit Innotec Multisol
Reinigung der Hände:	mit Techno Cleaners, Techno Handreiniger und Wasser
Haltbarkeit:	9 Monate in ungeöffneter Originalverpackung
Lagerbedingungen:	kühl und trocken lagern
Batchcodetyp:	F
Einzelheiten:	Innotec Glass/Body Primer hat eine gute UV-Beständigkeit in Kombination mit einem keramischen Rand von Fahrzeugscheiben.
EAN-Code:	5400563008027