Innotec Produkte

Technische Infos

Reparatur-Systeme

INNOTEC ...

Repaplast

Technische Details

Basis: 2-Komponentenpolyurethan

Dichte: 1270 kg/m³ **Konsistenz:** Pastös

Härte: 60 (Shore D)

Bruchfestigkeit: ± 30 N/mm²

Bruchdehnung: ± 35 %

Temperaturbeständigkeit: -40 °C bis +90 °C

UV-Beständigkeit: Mässig. Das unlackierte Produkt wird von UV-Strahlung

und Sonnenlicht beeinflusst. UV-beständig, wenn lackiert

oder grundiert.

Wasserbeständigkeit: Ausgezeichnet Lösungsmittelbeständigkeit: Ausgezeichnet

Säurebeständigkeit: Gut

Schrumpfung: 1 % nach vollständiger Aushärtung

Verarbeitungsbedingungen: +5 °C bis +35 °C

Untergrund: Fast alle aktuellen Kunststoffarten und -mischungen

(u.a. PUR, PP, TPO, RIM, TPUR), Holz, grundiertes Glas,

lackiertes und unlackiertes Metall.

Vorbereitung des Untergr.: Für einen sauberen, trockenen und fettfreien Untergrund

sorgen. Den Untergrund mit Innotec Repaplast Cleaner Antistatic reinigen und mit Innotec Repaplast Primer New

Formula vorbehandeln.

Applikation: Sorgen Sie dafür, dass alle Arbeitshilfen, die während der

Reparatur oder beim Kleben erforderlich sind, bereitliegen, da Repaplast schnell trocknet. Setzen Sie die Mischdüse auf die Doppelkartusche auf. Spritzen Sie beim erstmaligen Gebrauch einer neuen Kartusche immer die 2 ersten Zentimeter in den Abfallbehälter, um sicherzustellen, dass Repaplast das optimale Mischverhältnis hat. Die Mischdüse nach dem Gebrauch nicht abnehmen, sondern erst beim

nächsten Gebrauch auswechseln.

Bei Verklebungen: Die zu verklebenden Teile zusammenlegen und die Stellen, an denen geklebt werden soll, aufrauen oder anschleifen. Die Teile mit Innotec Repaplast Cleaner Antistatic reinigen. Auf Kunststoff oder sonstigem empfindlichen Untergrund empfiehlt sich eine Vorbehandlung mit Innotec Repaplast Primer New Formula. Repaplast mit der Mischdüse auf dem Untergrund verteilen und die zu klebenden Teile so schnell wie möglich und spätestens innerhalb von 30 Sekunden zusammenfügen. Die Reparaturstelle kurze Zeit fixieren, bis Repaplast genügend

Festigkeit entwickelt hat.



Innotec Produkte

Technische Infos



Reparatur-Systeme

INNOTEC ...

Repaplast

Bei Reparaturen: Die Reparaturstelle mit Innotec Repaplast Cleaner Antistatic reinigen. Die Ränder der Einschlagstelle oder des Risses in Vform schleifen. Die Rückseite mit einer Schleifmaschine aufrauen und die Vorderseite mit P120 schleifen. Mit Innotec Repaplast Cleaner Antistatic reinigen. Auf der Vorder- und der Rückseite jeweils eine einzige dünne Schicht Innotec Repaplast Primer New Formula auftragen. Bei grösseren Schäden, zur Verstärkung eine einfache Schicht Innotec Repaplast Foundation Tape an der Rückseite anbringen. Auf der Vorderseite die erforderliche Menge Repaplast mit der Mischdüse auftragen und mit einem Spachtel glattstreichen. Bei grösseren Schäden, auf der Rückseite eine dünne, grosszügig überstehende Schicht auftragen und mit einem Nylonpinsel glattstreichen. Nach Anwendung von Repaplast die zu lackierenden Teile mit Innotec Repaplast Finish behandeln.

Grifftrocken: 3 Minuten **Durchhärtung:** 1 Stunde

Schleifbarkeit: Fertig nach 15 Minuten. Falls Repaplast weiterbearbeitet

wird, muss nacheinander mit P120 und P220 geschliffen

werden.

Überlackierbarkeit: Nach ± 60 Minuten. Mit nahezu allen modernen

Grundierungssystemen.

Material-Reinigung: Mit Innotec Repaplast Cleaner Antistatic

Hände-Reinigung: Mit Techno Cleaners, Handreiniger und Wasser
Haltbarkeit: 18 Monate in ungeöffneter Originalverpackung

Lagerbedingungen: Kühl und trocken lagern

Batchcodetyp: G

Einzelheiten: OEM-Genehmigung

