

Nutriflon Grease

Basis:	Aluminiumkomplex
Dichte:	940 kg/m ³
Konsistenz:	pastös (fest)
Viskosität:	2 (nach NLGI)
Flammpunkt:	> +150 °C
Druckfestigkeit:	Schweisskraft im Shell-Vierkugel-Apparat: 500 kg (nach IP-239)
Temperaturbeständigkeit:	-20 °C bis +165 °C
Tropfpunkt:	+265 °C
Wasserbeständigkeit:	sehr gut
Salzwasserbeständigkeit:	3-4 (nach Emcor Salt ISO 11 007)
Säurebeständigkeit:	beständig gegen verdünnte Säuren
Korrosionsschutz:	2-2 (nach Emcor ISO 11 007)
Mechanische Stabilität:	gut
Eindringungsvermögen:	Penetration bei +25 °C und 60 Schlägen bis ASTM D-217 = 280
Schmiermittelgehalt:	100 %
Tests:	entspricht den Anforderungen der NSF für die Kategorie H1, Registrierungsnummer: 138144
Verarbeitungsbedingungen:	-10 °C bis +40 °C
Untergrund:	fast alle Untergründe
Vorbereitungen des Untergrundes:	für einen sauberen, trockenen, fettfreien und nicht-korrodierten Untergrund sorgen.
Applikation:	je nach der Anwendung, direkt aus der Verpackung, zum Beispiel mit einem Pinsel oder einer Fettspritze (InnoQuip Grease Gun) anbringen.
Material-Reinigung:	mit Innotec Multisol oder Innotec Power Clean
Hände-Reinigung:	mit Techno Cleaners, Techno Handreiniger und Wasser
Haltbarkeit:	5 Jahre in ungeöffneter Originalverpackung
Lagerbedingungen:	kühl und trocken lagern
Batchcodetyp:	F
Einzelheiten:	um eine optimale Wirkung des Fettes zu garantieren, müssen alle alten Fettreste entfernt werden.
EAN-Code:	5400563016206