

Metal Finish

Basis:	Alkydharz und besondere Pigmente
Dichte:	684 kg/m ³
Konsistenz:	flüssig (sprühfertig in der Aerosoldose)
Lösungsmittel:	Mischung aus aromatischen und aliphatischen Lösungsmitteln
Flammpunkt:	< 0 °C
Temperaturbeständigkeit:	-30 °C bis +120 °C (kurzfristig +200 °C)
Wasserbeständigkeit:	gut
Lösungsmittelbeständigkeit:	gut, bei kurzfristigem Kontakt
Verarbeitungsbedingungen:	+15 °C bis +30 °C
Untergrund:	nahezu alle modernen Kunststoffe und Metalle
Vorbereitung des Untergrundes:	für einen sauberen, trockenen, staub- und fettfreien Untergrund sorgen. Untergrund schleifen, vorzugsweise mit einem Schleifvlies. Metalluntergründe mit Innotec Multisol oder Innotec Seal and Bond Remover reinigen. Unbehandeltes Metall mit einer Grundierschicht versehen (Innotec Speed Primer oder Innotec Zinc Coat). Kunststoffuntergründe mit Innotec Repaplast Cleaner Antistatic reinigen und mit Innotec Repaplast Primer New Formula vorbehandeln.
Applikation:	Sprühdose vor Gebrauch gut schütteln. Sprühabstand 25-30 cm. In einer oder zwei gleichmässig deckenden Schichten anbringen. Beim Anbringen mehrerer Schichten zwischendurch wenigstens 10 Minuten und höchstens 4 Stunden ablüften lassen. Soll nach 4 Stunden noch gespritzt werden, muss Metal Finish erst vollständig aushärten, um Abbrengen vorzubeugen. Dose nach Gebrauch umdrehen und Ventil leersprühen.
Staubtrocken:	± 30 Minuten (bei +20 °C / 65 % relative Luftfeuchtigkeit)
Durchhärtung:	nach ± 7 Tagen (bei +20 °C / 65 % relative Luftfeuchtigkeit)
Empfohlene Schichtdicke:	gleichmässig deckende Schicht
Material-Reinigung:	mit Innotec Multisol
Reinigung der Hände:	mit Techno Cleaners, Techno Handreiniger und Wasser
Haltbarkeit:	2 Jahre in ungeöffneter Originalverpackung
Lagerbedingungen:	kühl und trocken lagern
Batchcodetyp:	F
EAN-Code:	5400563010617