

Hi-Temp Wax Dry

Basis:	Mikrokristalline Wachse und Sulfonate
Dichte:	885 kg/m ³ bei +20 °C
Konsistenz:	flüssig
Lösungsmittel:	aliphatische Kohlenwasserstoffe
Flammpunkt:	+65 °C (nach DIN 53213)
Temperaturbeständigkeit:	-40 °C bis +170 °C
Wasserbeständigkeit:	ausgezeichnet
Lösungsmittelbeständigkeit:	gut
Tests:	Salzprühtest (nach ISO 9227): ausgezeichnet nach 4000 Stunden, Ri 0 bei 100µ Trockenschicht
Verarbeitungsbedingungen:	+15 °C bis +35 °C
Untergrund:	Eisen- und Nichteisenmetalle
Vorbereitungen des Untergrundes:	für einen sauberen, trockenen und fettfreien Untergrund sorgen. Untergrund mit Innotec Multisol oder Innotec Seal and Bond Remover reinigen.
Applikation:	vor Gebrauch gut schütteln. Mit einer herkömmlichen aufschraubbaren Pistole wie der Innotec Pressure Gun Basic (4-6 bar) oder mit der eigens dafür entwickelte Pressure Pot Gun (2-4 bar, ggf. in Kombination mit dem speziellen Cavity Tube Set für Hohlräume) versprühen. Kann auch mit dem Multi Sprayer 1.3 Liter versprüht werden. Sprühabstand 25 bis 30 cm. In einer gleichmässigen, geschlossenen Schicht auftragen.
Grifftrocken:	nach ± 3 Tagen (bei 100µ Schichtdicke (nass) / +20 °C bei 65 % relative Luftfeuchtigkeit und ausreichender Belüftung)
Staubtrocken:	nach ± 24 Stunden (bei 100µ Schichtdicke (nass) / +20 °C bei 65 % relative Luftfeuchtigkeit und ausreichender Belüftung)
Empfohlene Schichtdicke:	300µ bis 350µ nass (geschlossene Schicht)
Überlackierbarkeit:	nicht überlackierbar
Material-Reinigung:	mit Innotec Multisol
Hände-Reinigung:	mit Techno Cleaners, Techno Handreiniger und Wasser
Haltbarkeit:	1 Jahr in ungeöffneter Originalverpackung
Lagerbedingungen:	kühl und trocken lagern
Batchcodetyp:	F
EAN-Code:	5400563036631 schwarz 5400563036648 braun 5400563036655 transparent
Einzelheiten:	enthält UV-Indikator