

Repaplast Repair

Basis:	2-Komponentenpolyurethan
Dichte:	1390 kg/m ³
Konsistenz:	pastös
Härte:	65 (Shore D)
Bruchfestigkeit:	± 20 N/mm ²
Bruchdehnung:	± 35 %
Temperaturbeständigkeit:	-40 °C bis +90 °C
UV-Beständigkeit:	mässig, das unlackierte Produkt wird von UV-Strahlung und Sonnenlicht beeinflusst. UV-Beständigkeit, wenn lackiert und grundiert
Wasserbeständigkeit:	ausgezeichnet
Lösungsmittelbeständigkeit:	ausgezeichnet
Säurebeständigkeit:	gut
Schrumpfung:	1 % nach vollständiger Aushärtung
Verarbeitungsbedingungen:	+5 °C bis +35 °C
Untergrund:	fast alle aktuellen Kunststoffarten und -mischungen (unter anderem PUR, PP, TPO, RIM, TPUR), Holz, grundiertes Glas, lackiertes und unlackiertes Metall
Vorbereitung des Untergrundes:	für einen sauberen, trockenen und fettfreien Untergrund sorgen. Den Untergrund mit Innotec Repaplast Cleaner Antistatic reinigen und mit Innotec Primer New Formula vorbehandeln.
Applikation:	dafür sorgen, dass alle Arbeitshilfen, die während der Reparatur oder beim Kleben erforderlich sind, bereitliegen, da Innotec Repaplast Repair schnell trocknet. Die Mischdüse auf die Doppelkartusche aufsetzen. Um ein optimales Mischverhältnis zu erhalten, die ersten 2 cm des Produktes mit der aufgesetzten Mischdüse ausstossen und die anschliessend die Paste im Abfallbehälter entsorgen. Die Mischdüse nach dem Gebrauch nicht abnehmen, sondern erst beim nächsten Gebrauch auswechseln.
	Bei Verklebungen: Die zu verklebenden Teile zusammenlegen und die Stellen, an denen geklebt werden soll, aufräumen oder anschleifen. Die Teile mit Innotec Repaplast Cleaner Antistatic reinigen. Auf Kunststoff oder sonstigem empfindlichen Untergrund empfiehlt sich eine Vorbehandlung mit Innotec Repaplast Primer New Formula. Innotec Repaplast Repair mit der Mischdüse auf dem Untergrund verteilen und die zu klebenden Teile so schnell wie möglich und spätestens innerhalb von 30 Sekunden zusammenfügen. Die Reparaturstelle kurze Zeit fixieren, bis Innotec Repaplast Repair genügend Festigkeit entwickelt hat.

Repaplast Repair

Applikation:

Bei Reparaturen:

Die Reparaturstelle mit Innotec Repaplast Cleaner Antistatic reinigen. Die Ränder der Einschlagstelle oder des Risses in V-Form schleifen. Die Rückseite mit einer Schleifmaschine aufräumen und die Vorderseite mit P120 schleifen. Mit Innotec Repaplast Cleaner Antistatic reinigen. Auf der Vorder- und der Rückseite jeweils eine einzige dünne Schicht Innotec Repaplast Primer New Formula auftragen. Bei grösseren Schäden, zur Verstärkung eine einfache Schicht Innotec Repaplast Foundation Tape an der Rückseite anbringen. Auf der Vorderseite die erforderliche Menge Innotec Repaplast Repair mit der Mischdüse auftragen und mit einem Spachtel glattstreichen. Bei grösseren Schäden, auf der Rückseite eine dünne, grosszügig überstehende Schicht auftragen und mit einem Nylonpinsel glattstreichen. Nach Anwendung von Repaplast Repair die zu lackierenden Teile mit Innotec Repaplast Finish behandeln.

Grifftrocken:

3 Minuten bei +20°C

Durchhärtung:

1 Stunde

Schleifbarkeit:

perfekt nach 15 Minuten bei einer Schichtstärke von 3 mm bei +20 °C. Falls Innotec Repaplast Repair weiterbearbeitet wird, muss nacheinander mit P120 und P220 geschliffen werden.

Überlackierbarkeit:

nach \pm 60 Minuten, mit nahezu allen modernen Grundierungssystemen

Material-Reinigung:

mit Innotec Repaplast Cleaner Antistatic

Reinigung der Hände:

mit Techno Cleaners, Techno Handreiniger und Wasser

Haltbarkeit:

1 Jahr in ungeöffneter Originalverpackung

Batchcodetyp:

F

EAN-Code:

5400563035900 schwarz

5400563035917 grau