Innotec Produkte Technische Infos





Repaplast Colour Finish Better Care

Basis: Kunstharzlack auf Nitrozellulosebasis

Dichte: 830 kg/m³

Konsistenz: flüssig (sprühfertig in der Aerosoldose)

Flammpunkt: < 0 °C

Temperaturbeständigkeit: −30 °C bis +100 °C UV-Beständigkeit: ausgezeichnet Wasserbeständigkeit: ausgezeichnet ziemlich gut

Verarbeitungsbedingungen: +15 °C bis +30 °C und maximum 80 % relative Luftfeuchtigkeit

Untergrund: nahezu alle modernen Kunststoffe und Metalle

Vorbereitung des Untergrundes: für einen sauberen, trockenen, staub- und fettfreien Untergrund sor-

gen. Untergrund schleifen, vorzugsweise mit einem Schleifvlies. Metalluntergründe mit Innotec Multisol oder Innotec Seal and Bond Remover reinigen. Unbehandeltes Metall mit einer Grundierschicht versehen (Innotec Speed Primer oder Innotec Zinc Coat). Kunststoffuntergründe mit Innotec Repaplast Cleaner Antistatic reinigen. Beim nicht vollständigen Spritzlackieren des Kunststoffteils wird die Vorbehandlung mit

Innotec Repaplast Primer New Formula empfohlen.

Applikation: Sprühdose vor Gebrauch gut schütteln. Sprühabstand 25 bis 30 cm.

In mehreren dünnen Schichten anbringen. Beim Anbringen mehrerer Schichten zwischendurch 10 Minuten ablüften lassen. Dose nach Ge-

brauch umdrehen und Ventil leersprühen.

Staubtrocken: ± 12 bis 14 Minuten mit +20 °C / 50 % relative Luftfeuchtigkeit

Duchhärtung: 2 Stunden mit +20 °C / 65 % relative Luftfeuchtigkeit

Empfohlene Schichtdicke: deckend, in dünnen Schichten aufgebaut

Material-Reinigung: mit Innotec Multisol

Reinigung der Hände: mit Techno Cleaners, Techno Handreiniger und Wasser

Haltbarkeit: 2 Jahre in ungeöffneter Originalverpackung

Lagerbedingungen: kühl und trocken lagern

Batchcodetyp: F

Einzelheiten: OEM-Genehmigung

EAN-Code: 5400563010167 dunkelgrau

5400563010419 mittelgrau 5400563010037 anthrazit 5400563009970 metallgrau 5400563010297 rauchgrau 5400563009734 schwarz 5400563009864 schwarz glanz 5400563035290 silbergrau

