

Safe Seal IQ

Basis:	Silanmodifizierte Polymere, ohne Isocyanate
Dichte:	$\pm 1400 \text{ kg/m}^3$
Konsistenz:	pastös
Lösungsmittel:	keine
Härte:	± 65 (Shore A)
Bruchfestigkeit (Zugfestigkeit):	$\pm 3.20 \text{ N/mm}^2$ (nach DIN 53504)
Bruchdehnung:	$\pm 350 \%$ (nach DIN 53504)
Modul:	$\pm 2.15 \text{ N/mm}^2$ (bei 100 % Dehnung) (nach DIN 53504) hoher Schubmodul, niedrige Leitfähigkeit (HMLC)
Scherfestigkeit:	1.98 N/mm^2 (nach DIN 53283)
Temperaturbeständigkeit:	-40 °C bis +100 °C
UV-Beständigkeit:	gut, die Haftfläche muss vor UV-Strahlen geschützt werden (keramischer Rand, Rahmen etc.)
Wasserbeständigkeit:	gut
Lösungsmittelbeständigkeit:	mässig
Säurebeständigkeit:	mässig
Standvermögen:	sehr gut
Feststoffgehalt:	$\pm 100 \%$
Schrumpfung:	0 %
Verarbeitungsbedingungen:	+5 °C bis +35 °C
Untergrund:	Glas, alte PU-Dichtmasse, keramische Ränder, Metalle, lackierte Untergründe
Vorbereitung des Untergrundes:	<ul style="list-style-type: none">- den keramischen oder blanken Rand der neuen Windschutzscheibe mit Innotec Multisol oder Innotec Seal and Bond Remover und einem sauberen Multisoft Poliervlies reinigen und danach mit einem sauberen Mutlistoft Poliervlies nachreiben, anschliessend 10 Minuten ablüften lassen.- den alten Kleber auf eine Dicke von circa 2 mm mit einem scharfen Messer oder Schaber zurückschneiden.- eventuelle Lackbeschädigungen an der Carrosserie mit Innotec Glass Body Primer ausbessern und 10 Minuten ablüften lassen.- die V-Form Düse auf der Kartusche anbringen.
Applikation:	<ul style="list-style-type: none">- Innotec Safe Seal IQ direkt mit einer Kartuschenpistole (InnoQuip Pro 2000 Gun, Innotec Easy Grip Gun oder Innotec Air Sealant Applicator 300) in V-Form (8*12) gleichmässig auftragen.- die Scheibe innerhalb von 15 Minuten anbringen und leicht andrücken.
Wichtig:	<p>Wenn die Windschutzscheibe danach innert 2 Stunden montiert wird, bildet der abgeschnittene PU-Rand den optimalen Untergrund für Innotec Safe Seal IQ. Dauert es länger als 2 Stunden, aktivieren Sie den alten PU-Rand mit einem sauberen und feuchten Lappen (nur Wasser) und nicht mit Innotec Multisol, da die alte Dichtmasse keinesfalls mit Lösungsmitteln in Kontakt kommen darf!</p>

Safe Seal IQ

Offene Verarbeitungszeit:	± 20 Minuten (bei +23 °C /50 % relative Luftfeuchtigkeit)
Sichere Fahrbereitschaft:	30 Minuten nach FMVSS 212 Empfohlen: 4 Stunden mit Airbags (bei +23 °C/50 % relative Luftfeuchtigkeit)
Durchhärtung:	± 3 mm in 24 Stunden (bei +23 °C/50 % relative Luftfeuchtigkeit)
Material-Reinigung:	mit Innotec Multisol
Hände-Reinigung:	mit Techno Cleaners, Techno Handreiniger und Wasser
Haltbarkeit:	1 Jahr in ungeöffneter Originalverpackung
Lagerbedingungen:	kühl und trocken lagern
Batchcodetyp:	F
Einzelheiten:	vorzugsweise nicht mit einer Kartuschenpistole verarbeiten, deren Kolben durch komprimierte Luft bewegt wird, um Lufteinschliessung in der Kartusche zu vermeiden.
Zertifikatstyp:	TÜV Süd Geprüft nach FMVSS 212
	- Umfang der Scheibe: 4019 mm
	- Geschwindigkeit Fahrzeug: 48.16 km/h
	- Verklebungszeitpunkt: 13.13 Uhr
	- Testzeitpunkt: 13.43 Uhr
	- Testergebnis: die Scheibe bleibt zu 100 % am Fahrzeug verklebt
EAN-Code:	5400563004425