

Construction Primer

Base:	nitro
Masse volumique/Densité:	820 kg/m ³
Consistance:	liquide (prêt à l'usage en bombe aérosol)
Solvants:	mélange de solvants aromatiques et aliphatiques
Point d'inflammation:	< 0 °C
Résistance à la température:	-20 °C à +110 °C
Résistance à l'eau:	bonne
Résistance aux solvants:	bonne
Conditions d'application:	+15 °C à +30 °C
Type de surface:	métaux ferreux et non ferreux, acier galvanisé, bois et vieilles couches de peinture poncées
Préparation de la surface:	la surface doit être propre, sèche, dépoussiérée et dégraissée. Poncer la surface, puis nettoyer avec Innotec Multisol. Nettoyer les surfaces plastiques avec Innotec Repaplast Cleaner Antistatic, puis pré-traiter avec Innotec Repaplast Primer New Formula.
Méthode d'application:	bien agiter la bombe avant emploi. Distance de pulvérisation 25 cm. Appliquer en plusieurs fines couches croisées. En cas d'application de plusieurs couches, compter un temps d'évaporation de 5 minutes entre les couches. Après utilisation, retourner l'aérosol et vaporiser pour nettoyer la buse.
Sec hors-poussière:	± 5 minutes (à +20 °C / 65 % humidité relative de l'air)
Durcissement à coeur:	60 minutes (à +20 °C / couche de 30µ d'épaisseur)
Couche minimale conseillée:	30µ
Ponçage:	après ± 15 minutes (à +20 °C)
Peinture:	après ± 20 minutes (à +20 °C), avec presque tous les systèmes de peinture modernes. Etant donné la grande diversité de types de peinture disponibles sur le marché, tester préalablement le type de peinture choisi.
Nettoyage du matériel:	avec Innotec Multisol
Nettoyage des mains:	avec Techno Cleaners, Techno Nettoyant pour les mains et de l'eau
Conservation:	2 ans dans l'emballage d'origine fermé
Conditions de stockage:	à conserver au frais et au sec
Type de batchcode:	F
Particularités:	approuvé OEM
Code EAN:	5400563007068 rouge brun 5400563006856 gris clair 5400563006962 blanc 5400563007181 anthracite