

Thread Seal

Basis:	Methacrylatester
Konsistenz:	thixotrop
Viskosität:	20'000 - 30'000 mPa.s
Flammpunkt:	> 100 °C
Temperaturbeständigkeit:	-60 °C bis +155 °C
Feuchtigkeitsbeständigkeit:	ausgezeichnet
Chemikalienbeständigkeit:	gute chemische Beständigkeit innerhalb des Anwendungsbereichs
Verarbeitungsbedingungen:	+5 °C bis +25 °C
Untergrund:	fast alle Metalloberflächen, Eisen- und Nichteisenmetall, galvanisiertes Metall und Kupfer
Vorbereitung des Untergrundes:	für einen sauberen, trockenen und fettfreien Untergrund sorgen. Untergrund mit Innotec Multisol, Innotec Ultra Clean oder Innotec Power Clean reinigen.
Applikation:	direkt aus der Verpackung in reichlicher Menge einseitig auf die abzudichtenden Teile anbringen.
Korrekturzeit:	10 bis 15 Minuten, je nach Art des Untergrundes: <ul style="list-style-type: none">- reines Kupfer und Aluminium beeinflussen die Reaktionsgeschwindigkeit im positiven Sinne- passive Materialien wie Edelstahl / Nirosta können die Korrekturzeit oder die offene Zeit verlängern
Trockenzeit:	erste Anfangshaftung nach 15 bis 30 Minuten, belastbar nach 1 bis 3 Stunden, Endstärke wird erreicht nach 3 bis 6 Stunden.
Füllvermögen:	0.40 mm
Sicherungs Drehmoment:	10 bis 15 Nm (M10) nach DIN 54454
Material-Reinigung:	mit Innotec Multisol
Reinigung der Hände:	mit Techno Cleaners, Techno Handreiniger und Wasser
Haltbarkeit:	1 Jahr in ungeöffneter Originalverpackung
Lagerbedingungen:	kühl und trocken lagern
Batchcodetyp:	F
Einzelheiten:	maximaler Gewindedurchmesser: 76.9 mm (> 3 inch), nicht geeignet für sauerstoffreiche Systeme unter Druck
Zertifikatstyp:	<u>WRAS (Nr. 2103566)</u> dieses Zertifikat ist nur dann gültig, wenn das Produkt während 15 Minuten bei +25 °C oder während 24 Stunden bei +22 °C ausgehärtet wird. <u>NSF (Nr. 146033)</u> <u>DIN EN 751-5</u>
EAN-Code:	5400563001035