

2C-Metal

Basis:	Komponente A: Epoxyharz und mineralische Zusätze Komponente B: Mercaptan und mineralische Zusätze
Dichte:	1770 kg/m ³
Konsistenz:	pastös, nach Durchhärtung hart
Härte:	60 (Shore D), 72 Stunden getaucht im Wasser (bei +70° C)
Klebekraft:	> 1.0 N/mm ²
Bruchfestigkeit (Zugfestigkeit):	6.20 N/mm ²
Temperaturbeständigkeit:	-50 °C bis +121 °C
Spitzentemperaturbeständigkeit:	+250 °C (maximum 2 Stunden)
UV-Beständigkeit:	gut
Wasserbeständigkeit:	gut
Säurebeständigkeit:	mässig
Standvermögen:	gut
Schrumpfung:	keine
Verarbeitungsbedingungen:	+5 °C bis +60 °C
Untergrund:	Ferro- und Non-Ferro-Metalle, Holz, Keramik, Naturstein, Glas, harte Kunststoffe(n). Nicht geeignet auf weichen Kunststoffen, auf Polyethylen, Polypropylen und Teflon.
Vorbereitung des Untergrundes:	für einen sauberen, trockenen und fettfreien Untergrund sorgen. Den Untergrund mit Innotec Multisoll oder Innotec Seal and Bond Remover reinigen. Kunststoffuntergründe mit Innotec Repaplast Cleaner Antistatic reinigen.
Applikation:	sorgfältig zu einer gleichförmigen Masse kneten. Binnen 3 bis 4 Minuten von Hand fest auf den Untergrund andrücken. Eventuell mit einem nassen Finger oder einem feuchten Tuch glätten. Nach dem Aushärten leicht zu bearbeiten, sei es durch Sägen, Feilen, Bohren, Gewindeschneiden oder Schleifen.
Durchhärtung:	15 Minuten bei +20 °C. Vollständig ausgehärtet nach 24 Stunden.
Material-Reinigung:	mit Innotec Multisol
Reinigung der Hände:	mit Techno Cleaners, Techno Handreiniger und Wasser
Haltbarkeit:	2 Jahre in ungeöffneter Originalverpackung
Lagerbedingungen:	kühl und trocken lagern
Batchcodetyp:	F
EAN-Code:	5400563027714