

Ceramic Grease

Basis:	Calciumkomplexfett mit keramischen Mikropartikeln, Oxidations- und Korrosionsinhibitoren
Dichte:	689 kg/m ³
Konsistenz:	pastös
Viskosität:	1 bis 1.5 (nach NLGI)
Flammpunkt:	> +250 °C
Druckfestigkeit:	Schweisskraft im Shell-Vierkugel-Apparat: 260 kg (nach IP-239)
Temperaturbeständigkeit:	-20 °C bis +150 °C
Spitztemperaturbeständigkeit:	+1500 °C
Tropfpunkt:	± +180 °C
Wasserbeständigkeit:	gut, für kondensierte Feuchtigkeit und Sprühwasser
Säurebeständigkeit:	gut
Korrosionsschutz:	gut (B nach SKF Emcor)
Mechanische Stabilität:	gut
Eindringungsvermögen:	mässig
Schmiermittelgehalt:	30 %
Verarbeitungsbedingungen:	-10 °C bis +40 °C
Untergrund:	alle Metallarten
Vorbereitungen des Untergrundes:	für einen sauberen, trockenen, fettfreien und nicht-korrodierten Untergrund sorgen. Den Untergrund mit Innotec Multisol, Innotec Ultra Clean oder Innotec Power Clean reinigen.
Applikation:	mit Hilfe der Spezialdüse mit Bürste direkt aus der Verpackung auf das zu schmierende Teil auftragen.
Material-Reinigung:	mit Innotec Multisol oder Innotec Power Clean
Hände-Reinigung:	mit Techno Cleaners, Techno Handreiniger und Wasser
Haltbarkeit:	24 Monate in ungeöffneter Originalverpackung
Lagerbedingungen:	kühl und trocken lagern
Batchcodetyp:	F
Einzelheiten:	nicht für die Verwendung in Rollenlagern geeignet
EAN-Code:	5400563015216