

Alu Scratch Repair

Basis:	Ethylcyanoacrylat
Dichte:	$\pm 1000 \text{ kg/m}^3$
Konsistenz:	thixotropes Gel
Lösungsmittel:	Mischung von aliphatischen Lösungsmitteln
Temperaturbeständigkeit:	-60 °C bis +80 °C
Feuchtigkeitsbeständigkeit:	mässig, nicht für lang andauerndes Eintauchen in Wasser geeignet
Lösungsmittelbeständigkeit:	mässig
Verarbeitungsbedingungen:	+5 °C bis +35 °C
Untergrund:	nahezu alle Aluminium- und Metalluntergründe
Vorbereitung des Untergrundes:	für einen sauberen, trockenen und fettfreien Untergrund sorgen. Die Reparaturstelle mit Innotec Repaplast Cleaner Antistatic reinigen (5 Minuten ablüften lassen).
Applikation:	die benötigte Menge Alu Scratch Repair in einen Mischbecher geben und im Verhältnis ca. 1:10 Innotec Alu Powder beimischen, bis eine homogene Mischung entsteht. Schadstelle/Kratzer mit einer dünnen Schicht (falls notwendig, mehreren dünnen Schichten) dieser Mischung füllen und mit einem Spatel glätten. Nach 30 Sekunden Innotec Alu Scratch Repair Activator dünn auf das mit Innotec Alu Scratch Repair reparierte Teil sprühen. Anschliessend erfolgt die Aushärtung innerhalb einiger Sekunden.
Schleifbarkeit:	gut, nach einigen Minuten. Nacheinander mit P220, P320 und P400 schleifen (trocken).
Überlackierbarkeit:	mit nahezu allen modernen Grundlacksystemen. Es empfiehlt sich, zunächst eine dünne Schicht Innotec Spot Primer anzubringen. Mit Innotec Alu Finish oder Innotec Metal Finish zu Ende lackieren.
Material-Reinigung:	mit Innotec Multisol
Reinigung der Hände:	mit Techno Cleaners, Techno Handreiniger und Wasser
Haltbarkeit:	18 Monate in ungeöffneter Originalverpackung. Wenn Innotec Alu Scratch Repair bei einer Temperatur von circa +15 °C bis +25 °C gelagert wird, hat das Produkt eine Haltbarkeit von nur 6 Monaten!
Lagerbedingungen:	kühl, trocken und lichtgeschützt lagern (0 °C bis +5 °C)
Batchcodetyp:	F
EAN-Code:	5400563001424