

AS 1500

Basis:	Lithium-12-hydroxy-Stearat
Dichte:	1250 kg/m ³
Konsistenz:	pastös
Viskosität:	1.5 (nach NLGI)
Flammpunkt:	> +150 °C
Druckfestigkeit:	Schweisskraft im Shell-Vierkugel-Apparat: 200 kg (nach IP-239)
Temperaturbeständigkeit:	-30 °C bis +150 °C
Spitzentemperaturbeständigkeit:	+1500 °C
Tropfpunkt:	+170 °C
Wasserbeständigkeit:	gut
Säurebeständigkeit:	gut, beständig gegen schwache Säuren
Korrosionsschutz:	gut (nach SKF Emcor DIN 51802)
Mechanische Stabilität:	mässig
Eindringungsvermögen:	mässig
Schmiermittelgehalt:	70 %
Tests:	Penetration bei +25 °C und 60 Schlägen: 290-320. ABS-getestet und für gut befunden.
Verarbeitungsbedingungen:	-10 °C bis +40 °C
Untergrund:	alle Metallarten
Vorbereitungen des Untergrundes:	für einen sauberen, trockenen, fettfreien und nicht-korrodierten Untergrund sorgen. Den Untergrund mit Innotec Multisol, Innotec Ultra Clean oder Innotec Power Clean reinigen.
Applikation:	mit Hilfe der Spezialdüse mit Bürste (Brush - AS 1500/Ceramic Grease) direkt aus der Verpackung auf das zu schmierende Teil auftragen.
Material-Reinigung:	mit Innotec Multisol oder Innotec Power Clean
Hände-Reinigung:	mit Techno Cleaners, Techno Handreiniger und Wasser
Haltbarkeit:	5 Jahre in ungeöffneter Originalverpackung
Lagerbedingungen:	kühl und trocken lagern
Batchcodetyp:	F
EAN-Code:	5400563015100