

## Innogrease MP 260

<b>Basis:</b>	Lithium-12-hydroxy-Stearat
<b>Dichte:</b>	950 kg/m <sup>3</sup>
<b>Konsistenz:</b>	pastös (fest)
<b>Viskosität:</b>	2 bis 3 (nach NLGI)
<b>Flammpunkt:</b>	> +150 °C
<b>Druckfestigkeit:</b>	Schweisskraft im Shell-Vierkugel-Apparat: 260 kg (nach IP-239)
<b>Temperaturbeständigkeit:</b>	-25 °C bis +130 °C
<b>Spitzentemperaturbeständigkeit:</b>	+150 °C
<b>Tropfpunkt:</b>	+180 °C
<b>Wasserbeständigkeit:</b>	gut
<b>Salzwasserbeständigkeit:</b>	mässig
<b>Säurebeständigkeit:</b>	beständig gegen verdünnte Säuren
<b>Korrosionsschutz:</b>	0 Emcor (frisch) nach DIN 51802
<b>Mechanische Stabilität:</b>	gut
<b>Schmiermittelgehalt:</b>	100 %
<b>Tests:</b>	Penetration bei +25 °C und 60 Schlägen bis ASTM D-217 = 255
<b>Verarbeitungsbedingungen:</b>	-10 °C bis +40 °C
<b>Untergrund:</b>	fast alle Untergründe
<b>Vorbereitungen des Untergrundes:</b>	für einen sauberen, trockenen, fettfreien und nicht-korrodierten Untergrund sorgen. Den Untergrund mit Innotec Multisol, Innotec Ultra Clean oder Innotec Power Clean reinigen.
<b>Applikation:</b>	dieses Produkt in Fässern mit einer dafür vorgesehenen Stempelpumpe verarbeiten.
<b>Material-Reinigung:</b>	mit Innotec Multisol oder Innotec Power Clean
<b>Hände-Reinigung:</b>	mit Techno Cleaners, Techno Handreiniger und Wasser
<b>Haltbarkeit:</b>	10 Jahre in ungeöffneter Originalverpackung
<b>Lagerbedingungen:</b>	kühl und trocken lagern
<b>Batchcodetyp:</b>	F
<b>EAN-Code:</b>	5400563016237