

## Hi-Temp Wax Dry Spray

<b>Basis:</b>	Mikrokristalline Wachse und Sulfonate
<b>Dichte:</b>	$\pm 774 \text{ kg/m}^3$
<b>Konsistenz:</b>	flüssig (sprühfertig in der Dose)
<b>Lösungsmittel:</b>	Mischung aus aromatischen und aliphatischen Lösungsmitteln
<b>Flammpunkt:</b>	$< 0 \text{ }^\circ\text{C}$
<b>Temperaturbeständigkeit:</b>	$-40 \text{ }^\circ\text{C}$ bis $+170 \text{ }^\circ\text{C}$
<b>Wasserbeständigkeit:</b>	ausgezeichnet
<b>Lösungsmittelbeständigkeit:</b>	gut
<b>Tests:</b>	ausgezeichnete Korrosionsbeständigkeit nach ISO 9227 (mehr als 500 Stunden)
<b>Verarbeitungsbedingungen:</b>	$+15 \text{ }^\circ\text{C}$ bis $+35 \text{ }^\circ\text{C}$
<b>Untergrund:</b>	Eisen- und Nichteisenmetalle
<b>Vorbereitungen des Untergrundes:</b>	für einen sauberen, trockenen und fettfreien Untergrund sorgen. Untergrund mit Innotec Multisol oder Innotec Seal and Bond Remover reinigen.
<b>Applikation:</b>	Sprühdose vor Gebrauch gut schütteln. Sprühabstand 20 bis 25 cm. Eine gleichmässige, geschlossene Schicht aufspritzen. Zum Anbringen in Hohlräumen den speziellen Innotec Hi-Temp Wax Spray Tube verwenden. Dose nach Gebrauch umdrehen und Ventil leerspritzen.
<b>Griff trocken:</b>	nach $\pm 3$ Tagen (bei $100\mu$ Schichtdicke (nass) / $+20 \text{ }^\circ\text{C}$ bei 65 % relative Luftfeuchtigkeit und ausreichender Belüftung)
<b>Staub trocken:</b>	nach $\pm 24$ Stunden (bei $100\mu$ Schichtdicke (nass) / $+20 \text{ }^\circ\text{C}$ bei 65 % relative Luftfeuchtigkeit und ausreichender Belüftung)
<b>Empfohlene Schichtdicke:</b>	$\pm 220\mu$ (nass), $\pm 50\mu$ (trocken)
<b>Überlackierbarkeit:</b>	nicht überlackierbar
<b>Material-Reinigung:</b>	mit Innotec Multisol
<b>Hände-Reinigung:</b>	mit Techno Cleaners, Techno Handreiniger und Wasser
<b>Haltbarkeit:</b>	1 Jahr in ungeöffneter Originalverpackung
<b>Lagerbedingungen:</b>	kühl und trocken lagern
<b>Batchcodetyp:</b>	F
<b>EAN-Code:</b>	5400563036693 schwarz 5400563036709 braun 5400563036716 transparent