

Metal Finish

Base:	résine alkyde et pigments spéciaux
Masse volumique/Densité:	684 kg/m ³
Consistance:	liquide (prêt à l'usage en bombe aérosol)
Solvants:	mélange de solvants aromatiques et aliphatiques
Point d'inflammation:	< 0 °C
Résistance à la température:	-30 °C à +120 °C (de courte durée +200 °C)
Résistance à l'eau:	bonne
Résistance aux solvants:	bonne, en cas de contact de courte durée
Conditions d'application:	+15 °C à +30 °C
Type de surface:	presque tous les plastiques et métaux modernes
Préparation de la surface:	la surface doit être propre, sèche, dépoussiérée et dégraissée. Poncer la surface, de préférence avec une éponge abrasive. Nettoyer les surfaces métalliques avec Innotec Multisol ou Innotec Seal and Bond Remover. Les surfaces en métal non traité doivent être recouvertes d'une couche primaire (Innotec Speed Primer ou Innotec Zinc Coat). Nettoyer les surfaces plastiques avec Innotec Repaplast Cleaner Antistatic, puis pré-traiter avec Innotec Repaplast Primer New Formula.
Méthode d'application:	bien agiter la bombe avant emploi. Respecter une distance de pulvérisation de 25 à 30 cm. Appliquer en une à deux couches couvrantes uniformes. En cas d'application de plusieurs couches, compter un temps d'évaporation d'au moins 10 minutes et au maximum 4 heures entre chaque couche. Si l'on veut appliquer une nouvelle couche après 4 heures, le produit doit d'abord durcir à cœur pour éviter qu'il se consume. Après utilisation, retourner l'aérosol et vaporiser pour nettoyer la buse.
Sec hors-poussière:	± 30 minutes (à +20 °C / 65 % humidité relative de l'air)
Durcissement à coeur:	après ± 7 jours (20°C / 65% humidité relative de l'air)
Couche minimale conseillée:	couche couvrante uniforme
Nettoyage du matériel:	avec Innotec Multisol
Nettoyage des mains:	avec Techno Cleaners, Techno Nettoyant pour les mains et de l'eau
Conservation:	2 ans dans l'emballage d'origine fermé
Conditions de stockage:	à conserver au frais et au sec
Type de batchcode:	F
Code EAN:	5400563010617