

## Galva Finish

<b>Basis:</b>	Nitrocellulose/Alkyd Kombinationsharz
<b>Dichte:</b>	784 kg/m <sup>3</sup>
<b>Konsistenz:</b>	flüssig (sprühfertig in der Aerosoldose)
<b>Lösungsmittel:</b>	Mischung aus aromatischen und aliphatischen Lösungsmitteln
<b>Flammpunkt:</b>	< 0 °C
<b>Temperaturbeständigkeit:</b>	-30 °C bis +120 °C
<b>UV-Beständigkeit:</b>	ausgezeichnet
<b>Wasserbeständigkeit:</b>	gut
<b>Lösungsmittelbeständigkeit:</b>	gut, bei kurzfristigem Kontakt
<b>Verarbeitungsbedingungen:</b>	+10 °C bis +25 °C
<b>Untergrund:</b>	nahezu alle Metalle und galvanische Schichten oder Untergründe, die mit einem Primer wie Innotec Speed Primer, Innotec Construction Primer oder Innotec Zinc Coat vorbehandelt wurden. Kunststoffuntergründe mit Innotec Repaplast Cleaner Antistatic reinigen und mit Innotec Repaplast Primer New Formula vorbehandeln.
<b>Vorbereitung des Untergrundes:</b>	für einen sauberen, trockenen, staub- und fettfreien Untergrund sorgen. Falls Innotec Galva Finish auf einer Grundierschicht aufgebracht wird, empfiehlt es sich, diese leicht anzuschleifen.
<b>Applikation:</b>	Sprühdose vor Gebrauch mindestens 2 Minuten gut schütteln. Sprühabstand maximum 20 cm. In 1 oder 2 gleichmässigen, deckenden Schichten anbringen (je nach der gewünschten Struktur). Beim Anbringen mehrerer Schichten zwischendurch höchstens 5 Minuten ablüften lassen. Dose nach Gebrauch umdrehen und Ventil leersprühen.
<b>Staubtrocken:</b>	± 5 bis 10 Minuten (bei +20 °C / 65 % relative Luftfeuchtigkeit)
<b>Durchhärtung:</b>	± 24 Stunden (bei +20 °C / 65 % relative Luftfeuchtigkeit)
<b>Empfohlene Schichtdicke:</b>	1 oder 2 gleichmässige, deckende Schichten (je nach der gewünschten Struktur)
<b>Material-Reinigung:</b>	mit Innotec Multisol
<b>Reinigung der Hände:</b>	mit Techno Cleaners, Techno Handreiniger und Wasser
<b>Haltbarkeit:</b>	2 Jahre in ungeöffneter Originalverpackung
<b>Lagerbedingungen:</b>	kühl und trocken lagern
<b>Batchcodetyp:</b>	F
<b>EAN-Code:</b>	5400563010839