

### Innogrease MP 260

<b>Base:</b>	12-hydroxy-stéarate de lithium
<b>Masse volumique/densité:</b>	950 kg/m <sup>3</sup>
<b>Consistance:</b>	pâteuse (solide)
<b>Viscosité:</b>	2 à 3 (suivant NLGI)
<b>Point d'inflammation:</b>	> +150 °C
<b>Résistance à la pression:</b>	test 4 billes, charge de soudure: 260 kg (suivant IP-239)
<b>Résistance à la température:</b>	-25 °C à +130 °C
<b>Résistance aux pics de température:</b>	+150 °C
<b>Point de goutte:</b>	+180 °C
<b>Résistance à l'eau:</b>	bonne
<b>Résistance à l'eau salée:</b>	moyenne
<b>Résistance aux acides:</b>	résiste aux acides dilués
<b>Protection anticorrosion:</b>	0 Emcor (frais) suivant DIN 51802
<b>Stabilité mécanique:</b>	bonne
<b>Pourcentage d'agent lubrifiant:</b>	100 %
<b>Tests:</b>	pénétration à +25 °C et 60 coups jusqu'à ASTM D-217 = 255
<b>Conditions d'application:</b>	-10 °C à +40 °C
<b>Type de surface:</b>	presque tous les types de surface
<b>Préparation de la surface:</b>	la surface doit être propre, sèche, dégraissée et non corrodée. Nettoyer les surfaces avec Innotec Multisol, Innotec Ultra Clean ou Innotec Power Clean.
<b>Méthode d'application:</b>	utiliser les fûts d'Innogrease MP 260 avec une pompe à injection spécialement conçue à cet effet.
<b>Nettoyage du matériel:</b>	avec Innotec Multisol ou Innotec Power Clean
<b>Nettoyage des mains:</b>	avec Techno Cleaners, Techno nettoyant pour les mains et de l'eau
<b>Conservation:</b>	10 ans dans l'emballage d'origine fermé
<b>Conditions de stockage:</b>	à conserver au frais et au sec
<b>Type de batchcode:</b>	F
<b>Code EAN:</b>	5400563016237