

Aero-Bond

Base:	acryl modifié
Masse volumique/Densité:	1070 kg/m ³
Consistance:	pâteuse
Viscosité:	60'000 mPa.s
Résistance à la température:	-40 °C jusqu'à +149 °C
Résistance aux UV:	bonne
Flexibilité:	bonne
Résistance aux solvants:	excellente
Rétrécissement:	5 %
Conditions d'application:	+15 °C jusqu'à +40 °C
Type de surface:	verre, couches céramiques, métal et aluminium
Préparation de la surface:	la surface doit être propre, sèche et dégraissée. Nettoyer la surface avec Innotec Multisol ou Innotec Seal and Bond Remover.
Méthode d'application:	enlever les vieux restes de colle. Repérer l'endroit et appliquer Innotec Aero-Primer sur la vitre à l'aide du pinceau dans le bouchon. Laisser évaporer pendant quelques secondes. Si nécessaire, ébarber les bords du support du rétroviseur. Ensuite, en fonction de la grandeur de la surface de contact, appliquer la quantité adéquate d'Aero-Bond au milieu du support du rétroviseur. Positionner le support du rétroviseur et exercer une légère pression pendant 20 secondes. Ne pas appuyer trop fort pendant le collage pour conserver une épaisseur de colle suffisante et empêcher tout contact entre le verre et le métal, ne pas appuyer trop fort pendant le collage. Laisser sécher pendant 5 minutes. Monter la garniture et terminer le montage final éventuel. Après le montage final, nettoyer éventuellement avec Innotec Foam Glass Clean Plus.
Couche minimale conseillée:	une fine couche uniforme
Nettoyage du matériel:	avec Innotec Multisol
Nettoyage des mains:	avec Techno Cleaners, Techno Nettoyant pour les mains et de l'eau
Conservation:	1 an dans l'emballage d'origine fermé
Conditions de stockage:	à conserver au frais et au sec
Type de batchcode:	F
Code EAN:	5400563027578 (Kit)

Aero-Primer

Base:	acétone
Masse volumique/Densité:	815 kg/m ³
Consistance:	liquide
Viscosité:	2 mPa.s
Point d'inflammation:	< 0°C
Résistance à la température:	-40 °C jusqu'à +149 °C (comme l'Aero-Bond)
Résistance aux UV:	bonne
Conditions d'application:	+15 °C jusqu'à +40 °C
Type de surface:	verre, couches céramiques, métal et aluminium
Préparation de la surface:	la surface doit être propre, sèche et dégraissée. Nettoyer la surface avec Innotec Multisol ou Innotec Seal and Bond Remover.
Méthode d'application:	enlever les vieux restes de colle. Repérer l'endroit et appliquer Innotec Aero-Primer sur la vitre à l'aide du pinceau dans le bouchon. Laisser évaporer pendant quelques secondes. Si nécessaire, ébarber les bords du support du rétroviseur. Ensuite, en fonction de la grandeur de la surface de contact, appliquer la quantité adéquate d'Aero-Bond au milieu du support du rétroviseur. Positionner le support du rétroviseur et exercer une légère pression pendant 20 secondes. Ne pas appuyer trop fort pendant le collage pour conserver une épaisseur de colle suffisante et empêcher tout contact entre le verre et le métal, ne pas appuyer trop fort pendant le collage. Laisser sécher pendant 5 minutes. Monter la garniture et terminer le montage final éventuel. Après le montage final, nettoyer éventuellement avec Innotec Foam Glass Clean Plus.
Nettoyage du matériel:	avec Innotec Multisol
Nettoyage des mains:	avec Techno Cleaners, Techno Nettoyant pour les mains et de l'eau
Conservation:	1 an dans l'emballage d'origine fermé
Conditions de stockage:	à conserver au frais et au sec
Type de batchcode:	F
Code EAN:	5400563027578 (Kit)