

### Multiflex Coating HS UV Plus

<b>Base:</b>	mélange de caoutchoucs et résines synthétiques et agents de remplissage spécifiques
<b>Masse volumique / densité:</b>	1080 kg/m <sup>3</sup>
<b>Consistance:</b>	liquide épais
<b>Solvants:</b>	mélange de solvants aromatiques et aliphatiques
<b>Point d'inflammation:</b>	-1 °C
<b>Résistance à la température:</b>	-40 °C à +90 °C (de courte durée +210 °C)
<b>Résistance aux UV:</b>	bonne, une légère décoloration est possible
<b>Résistance à l'eau:</b>	bonne
<b>Résistance aux solvants:</b>	bonne, après séchage
<b>Tests:</b>	essai au brouillard salin (selon DIN 50021): 600 heures, Ri 0 avec une épaisseur de couche de 350 µ (épaisseur de couche sèche)
<b>Conditions d'application:</b>	+15 °C à +30 °C
<b>Type de surface:</b>	métal nu et métal apprêté, aluminium, etc., si Multiflex Coating HS Plus doit être appliqué sur un mastic de carrosserie, nous recommandons Innoflex-Sealer H2O ou Spray-Seal HS-m comme mastic d'étanchéité optimal. Il faut noter ici qu'avant l'application de Multiflex Coating HS Plus, Spray-Seal HS-m doit être prétraité avec Repaplast Primer New Formula s'il a été séché pendant 4 heures ou plus.
<b>Préparation de la surface:</b>	la surface doit être propre, sèche, dépoussiérée et dégraissée. Il est préférable de poncer légèrement la surface. Nettoyer les surfaces avec Innotec Multisol.
<b>Méthode d'application:</b>	bien agiter le bidon avant emploi. La pulvérisation se fait à une pression de 2 à 4 bars à l'aide de l'InnoQuip Pressure Pot Gun) ou Pressure Gun Basic. Appliquer le produit toujours en une couche fermée et uniforme. En cas d'application de plusieurs couches, compter un temps d'évaporation de 10 minutes entre deux couches. Possibilité de sécher par infrarouge: 10 minutes après l'application de la dernière couche.
<b>Sec hors-poussière:</b>	après ± 20 minutes (à +20°C / couche de 500 µ d'épaisseur (mouillée))
<b>Durcissement à cœur:</b>	± 2 heures (à +20°C / couche de 500 µ d'épaisseur (mouillé))
<b>Couche minimale conseillée:</b>	500 µ (mouillé)
<b>Ponçage:</b>	bonne, après séchage complet
<b>Peinture:</b>	Innotec Multiflex Coating Spray HS UV Plus peut être recouvert de peinture après durcissement à cœur (dépendant de l'épaisseur de la couche appliquée), mais seulement après avoir été précédemment poncé avec du papier P320 ou avec un tampon abrasif Scotch-Brite Gris. Etant donné la grande diversité de types de peinture disponibles sur le marché, tester préalablement le système de peinture choisi.
<b>Nettoyage du matériel:</b>	avec Innotec Multisol
<b>Nettoyage des mains:</b>	avec Techno Cleaners, Techno Nettoyant pour les mains et de l'eau
<b>Conservation:</b>	2 ans dans l'emballage d'origine fermé
<b>Conditions de stockage:</b>	à conserver au frais et au sec
<b>Type de batchcode:</b>	F
<b>Code EAN:</b>	5400563035450