

### Quick Bond Activator

<b>Basis:</b>	aliphatischer Kohlenwasserstoff
<b>Dichte:</b>	599 kg/m <sup>3</sup>
<b>Konsistenz:</b>	dünnflüssig
<b>Viskosität:</b>	± 25 mPa.s
<b>Lösungsmittel:</b>	Mischung aus Aliphaten
<b>Flammpunkt:</b>	< 0 °C
<b>Verarbeitungsbedingungen:</b>	+5 °C bis +35 °C
<b>Untergrund:</b>	nahezu alle modernen Kunststoffe und Metalle
<b>Vorbereitung des Untergrundes:</b>	für einen sauberen, trockenen und fettfreien Untergrund sorgen. Den Untergrund aufrauen oder schleifen. Metalluntergründe mit Innotec Multisol oder Innotec Seal and Bond Remover reinigen. Kunststoffuntergründe mit Innotec Repaplast Cleaner Antistatic reinigen und mit Innotec Repaplast Primer New Formula vorbehandeln.
<b>Applikation:</b>	<p><b><u>bei Verklebungen</u></b> Einen Teil mit einer dünnen Schicht Quick Bond versehen, den anderen Teil mit einer dünnen Schicht Quick Bond Activator besprühen. Beide Teile zusammenfügen. Einige Minuten warten, bis Quick Bond getrocknet ist.</p> <p><b><u>bei Reparaturen</u></b> Innote Quick Bond Activator nach 30 Sekunden dünn auf das mit Innotec Quick Bond reparierte Teil sprühen. Anschliessend erfolgt die Aushärtung innerhalb einiger Sekunden.</p>
<b>Material-Reinigung:</b>	mit Innotec Multisol
<b>Reinigung der Hände:</b>	mit Techno Cleaners, Techno Handreiniger und Wasser
<b>Haltbarkeit:</b>	3 Jahre in ungeöffneter Originalverpackung
<b>Lagerbedingungen:</b>	kühl und trocken lagern
<b>Batchcodetyp:</b>	F
<b>EAN-Code:</b>	5400563000137