

Moulding Tape

Basis:	Polyurethanschaum mit geschlossener Zellstruktur und auf beiden Seiten einem hochwertigen modifizierten Acryl-Kleber
Dichte:	550 kg/m ³
Härte:	28 (Shore A)
Bruchfestigkeit (Zugfestigkeit):	1.0 N/mm ²
Bruchdehnung:	220 %
Scherfestigkeit:	0.7 N/mm ²
Schälfestigkeit:	9 N/cm
Temperaturbeständigkeit:	-40 °C bis +95 °C
Spitzentemperaturbeständigkeit:	+150 °C (kurzfristig)
Wasserbeständigkeit:	gut, maximale Wasseraufnahme 2.5%
Lösungsmittelbeständigkeit:	ziemlich gut, auch gegen leichte Chemikalien und Diesel
Tests:	Kälteschockbeständigkeit bis -40 °C
Verarbeitungsbedingungen:	+15 °C bis +30 °C
Untergrund:	auf fast jeder glatten Oberfläche
Vorbereitung des Untergrundes:	für einen sauberen, trockenen und fettfreien Untergrund sorgen. Den Untergrund mit Innotec Multisol oder Innotec Seal and Bond Remover reinigen.
Applikation:	direkt von der Rolle auf den Untergrund auftragen und fest andrücken. Die Schutzfolie entfernen und beide Teile vorsichtig zusammenfügen. 5 Minuten lang kann neu ausgerichtet werden. Wenn die Teile korrekt sitzen, fest andrücken, damit die druckempfindliche Klebeschicht aktiviert wird. Die maximale Haftung ist nach 24 Stunden erreicht.
Korrekturzeit:	maximal 5 Minuten
Reinigung der Hände:	mit Techno Cleaners, Techno Handreiniger und Wasser
Haltbarkeit:	1 Jahr in ungeöffneter Originalverpackung
Lagerbedingungen:	kühl und trocken lagern, bei einer Temperatur zwischen +5 °C und +20 °C
Batchcodetyp:	F
EAN-Code:	5400563026472