

Frame Finish

| | |
|---------------------------------------|---|
| Basis: | Alkydharz und besondere Pigmente |
| Dichte: | 780 kg/m ³ |
| Konsistenz: | flüssig (sprühfertig in der Aerosoldose) |
| Lösungsmittel: | Mischung aus aromatischen und aliphatischen Lösungsmitteln |
| Flammpunkt: | < 0 °C |
| Temperaturbeständigkeit: | -20 °C bis +100 °C |
| UV-Beständigkeit: | gut |
| Wasserbeständigkeit: | gut |
| Lösungsmittelbeständigkeit: | ziemlich gut |
| Verarbeitungsbedingungen: | +15 °C bis +35 °C |
| Untergrund: | Metalluntergründe und alte intakte Farbschichten |
| Vorbereitung des Untergrundes: | für einen sauberen, trockenen, staub- und fettfreien Untergrund sorgen. Untergrund schleifen. Untergründe mit Innotec Multisol oder Innotec Seal and Bond Remover reinigen. Kunststoffuntergründe mit Innotec Repaplast Cleaner Antistatic reinigen und mit Innotec Repaplast Primer New Formula vorbehandeln. |
| Applikation: | Sprühdose vor Gebrauch mindestens 2 Minuten gut schütteln. Sprühabstand ± 20 cm. Erste Schicht dünn vorsprühen. In 2 Kreuzschichten anbringen. Beim Anbringen mehrerer Schichten mindestens 5 Minuten und höchstens 4 Stunden ablüften lassen. Soll nach 4 Stunden noch gespritzt werden, muss Innotec Frame Finish erst vollständig aushärten, um Abbrennen vorzubeugen. Dose nach Gebrauch umdrehen und Ventil leersprühen. |
| Staubtrocken: | 15 Minuten (bei +20 °C / 65 % relative Luftfeuchtigkeit) |
| Durchhärtung: | ± 7 Tage (bei +20 °C / 65 % relative Luftfeuchtigkeit) |
| Empfohlene Schichtdicke: | minimal 95 µ (nass), minimal 40 µ (trocken) |
| Material-Reinigung: | mit Innotec Multisol |
| Reinigung der Hände: | mit Techno Cleaners, Techno Handreiniger und Wasser |
| Haltbarkeit: | 2 Jahre in ungeöffneter Originalverpackung |
| Lagerbedingungen: | kühl und trocken lagern |
| Batchcodetyp: | F |
| Einzelheiten: | dieser Lack ist nicht geeignet für den direkten Einsatz auf Non-Ferro-Metallen. Farbe: Schwarz glänzend (RAL 9011) OEM-Genehmigung |
| EAN-Code: | 5400563010990 |