

Adheseal Project

Basis:	Silanmodifizierte Polymere
Dichte:	± 1380 kg/m ³
Konsistenz:	pastös
Lösungsmittel:	keine
Härte:	± 55 (Shore A)
Bruchfestigkeit:	± 2.60 N/mm ² (nach DIN 53504)
Bruchdehnung:	± 400 % (nach DIN 53504)
Modul:	± 1,5 N/mm ² (bei 100 % Dehnung) (nach DIN 53504)
Scherfestigkeit:	1.70 N/mm ² (nach DIN 53283)
Rückstellvermögen:	± 80 %
Temperaturbeständigkeit:	-40 °C bis +100 °C
UV-Beständigkeit:	gut, leichte Verfärbung kann auftreten.
Wasserbeständigkeit:	gut
Lösungsmittelbeständigkeit:	mässig
Säurebeständigkeit:	mässig
Standvermögen:	gut
Feststoffgehalt:	100 %
Schrumpfung:	± 4.7 %
Verarbeitungsbedingungen:	mindestens +5 °C
Untergrund:	Metall, Kunststoff, Glas, Holz, Aluminium, Trespa, Beton usw.
Vorbereitung des Untergrundes:	für einen sauberen, trockenen und fettfreien Untergrund sorgen. Den Untergrund mit Innotec Multisol Project reinigen und danach mit Innotec Imprisol Project vorbehandeln. Siehe auch die Gebrauchsanleitung zum Innotec Project-Klebesystem.
Applikation:	direkt aus der Beutelpackung mit einer dafür vorgesehenen Beutelpistole (Innotec Foil Pack Gun oder Innotec Air Sealant Applicator) in V-Form anbringen. Die zu verklebenden Teile innerhalb von 10 Minuten zusammenfügen. Siehe auch die Gebrauchsanleitung zum Innotec Project-Klebesystem.
Hautbildung:	± 10 Minuten
Grifftrocken:	± 4 Stunden
Durchhärtung:	± 3 mm in 24 Stunden
Minimale Fugenbreite:	4 mm (minimale Schichtdicke bei Verklebung: 3 mm)
Maximale Fugenbreite:	15 mm
Dauerdehnung:	20 %

Adheseal Project

Material-Reinigung:	mit Innotec Multisol
Hände-Reinigung:	mit Techno Cleaners, Techno Handreiniger und Wasser
Haltbarkeit:	1 Jahr in ungeöffneter Originalverpackung
Lagerbedingungen:	kühl und trocken lagern
Batchcodetyp:	F
Einzelheiten:	unter dauernder Wasserbelastung setzt das Produkt einen geringen Prozentsatz an Zinnkatalysator frei.
CE-Zertifizierung:	Innotec Adheseal Project ist ein Produkt mit CE-Kennzeichnung gemäss Verordnung (EU) Nr. 305/2011.
EAN-Code:	5400563003961