

Metal Weld

Basis:	2-Komponenten-Methylmethacrylat
Dichte:	$\pm 970 \text{ kg/m}^3$
Konsistenz:	pastös
Härte:	75 (Shore D)
Bruchfestigkeit:	$\pm 34 \text{ N/mm}^2$
Bruchdehnung:	5.5 %
Temperaturbeständigkeit:	-40 °C bis +120 °C
UV-Beständigkeit:	gut
Wasserbeständigkeit:	ausgezeichnet
Lösungsmittelbeständigkeit:	mässig
Standvermögen:	mässig bis gut
Schrumpfung:	< 4 % nach Aushärtung
Verarbeitungsbedingungen:	+5 °C bis +35 °C
Untergrund:	Stahl, verzinkter Stahl, Edelstahl, Aluminium, Gelcoats, ABS, Polyester, PVC, Styrol, Kohlenstofffaser, Magnesium, Beschichtungen
Vorbereitung des Untergrundes:	für einen sauberen, trockenen und fettfreien Untergrund sorgen. Untergrund mit Innotec Multisol reinigen. Innotec Metal Weld kann ohne Verwendung eines Primers angebracht werden.
	Achtung: Es empfiehlt sich, die zu verklebenden Teile mit nichtoxidierendem Schleifmaterial anzuschleifen.
Applikation:	sicherstellen, dass alle für die Verklebung benötigten Werkzeuge griffbereit liegen. Mischdüse auf die Doppelkartusche aufsetzen. Die ersten 2 cm Material aus der Kartusche herausdrücken (nicht verwenden), um die optimale Mischqualität zu gewährleisten. Innotec Metal Weld raupenförmig auf die zu verklebenden Teile auftragen und mit einem Kunststoffspachtel in einer dünnen, gleichmässigen Schicht verteilen. Danach die zu verklebenden Teile zusammenfügen, mit Zwingen verspannen und in der richtigen Position fixieren. Eventuell ausgepressten Kleber mit einem Spachtel entfernen. Empfohlene Klemmzeit: minimal 2 Stunden bei +20 °C. Nach dem Entfernen der Zwingen kann die Reparatur vollendet werden. Die Mischdüse nach Gebrauch abnehmen und die Verschlusskappe in der ursprünglichen Position wieder aufsetzen!
Offene Verarbeitungszeit:	8 bis 10 Minuten (bei +20 °C)
Griff trocken:	25 Minuten
Trockenzeit:	Endstärke wird erreicht nach circa. 24 Stunden
Empfohlene Schichtdicke:	0.25 bis 0.5 mm



Metal Weld

Überlackierbarkeit:	nach circa 4 Stunden, mit nahezu allen modernen Grundier- und Lacksystemen. Innotec Metal Weld stets mit Innotec Multisol entfetten und vorzugsweise auch leicht anschleifen (wegen der grossen Verschiedenheit der Lacksysteme empfiehlt es sich, vorher zu testen).
Material-Reinigung:	mit Innotec Multisol
Reinigung der Hände:	mit Techno Cleaners, Techno Handreiniger und Wasser
Haltbarkeit:	1 Jahr in ungeöffneter Originalverpackung
Lagerbedingungen:	kühl und trocken lagern
Batchcodetyp:	F
Einzelheiten:	'Niedrigenergiekunststoffe' wie Thermoplaste und Polyolefine lassen sich nicht verkleben!
EAN-Code:	5400563028599 weiss 5400563028575 schwarz