

Scheiben-Klebstoff 30

Basis:	Polyurethanpräpolymere
Aussehen:	schwarze Paste
Härtungsmechanismus:	feuchtigkeitshärtend
Dichte:	circa 1130 kg/m ³ (DIN 53 217-4)
Standfestigkeit:	sehr gut
Hautbildungszeit:	circa 12 bis 15 Minuten
Offene Zeit:	circa 13 Minuten (bei +23 °C/50 % relative Luftfeuchtigkeit)
Durchhärtung:	circa 3.5 bis 4.0 mm/24 Stunden
Härte Shore A:	circa 61 (DIN 53 505)
Zugfestigkeit:	circa 10 Mpa (DIN 53 504)
Reissdehnung:	circa 500 % (DIN 53 504)
Weiterreissfestigkeit:	circa 12 N/mm (DIN 53 515)
Zugscherfestigkeit:	circa 7 Mpa (DIN EN 1465)
Schubmodul:	circa 2.5 Mpa (DIN 54 4451)
Durchgangswiderstand:	circa 10 ⁷ Ωcm (DIN 60 093)
Verarbeitungstemperatur:	+15 °C bis +35 °C
Temperaturbeständigkeit:	<+80 °C/ (kurzfristig 1 Stunde bis +120 °C)
Glasumwandlungstemperatur:	circa -40 °C
Haltbarkeit:	15 Monate in ungeöffneter Originalverpackung
Wiederverwendbarkeit des Fahrzeuges:	PKW bei +23 °C/50 % relative Luftfeuchtigkeit FMVS 212/208 ohne Airbag 30 Minuten mit Doppelairbag 30 Minuten

Relative Luftfeuchtigkeit	Temperatur			
	-35 °C bis 0 °C	0 °C bis +10 °C	+10 °C bis +30 °C	+30 °C bis +45 °C
> 70 %	30 Minuten	30 Minuten	30 Minuten	30 Minuten
> 50 %	30 Minuten	30 Minuten	30 Minuten	30 Minuten
> 30 %	30 Minuten	1 Stunde	1 Stunde	1½ Stunden
> 10 %	30 Minuten	1 Stunde	1 Stunde	2 Stunden