

### Scheiben-Klebstoff 30

<b>Basis:</b>	Polyurethanpräpolymere
<b>Aussehen:</b>	schwarze Paste
<b>Härtungsmechanismus:</b>	feuchtigkeitshärtend
<b>Dichte:</b>	circa 1130 kg/m <sup>3</sup> (DIN 53 217-4)
<b>Standfestigkeit:</b>	sehr gut
<b>Hautbildungszeit:</b>	circa 12 bis 15 Minuten
<b>Offene Zeit:</b>	circa 13 Minuten (bei +23 °C/50 % relative Luftfeuchtigkeit)
<b>Durchhärtung:</b>	circa 3.5 bis 4.0 mm/24 Stunden
<b>Härte Shore A:</b>	circa 61 (DIN 53 505)
<b>Zugfestigkeit:</b>	circa 10 Mpa (DIN 53 504)
<b>Reissdehnung:</b>	circa 500 % (DIN 53 504)
<b>Weiterreissfestigkeit:</b>	circa 12 N/mm (DIN 53 515)
<b>Zugscherfestigkeit:</b>	circa 7 Mpa (DIN EN 1465)
<b>Schubmodul:</b>	circa 2.5 Mpa (DIN 54 4451)
<b>Durchgangswiderstand:</b>	circa 10 <sup>7</sup> Ωcm (DIN 60 093)
<b>Verarbeitungstemperatur:</b>	+15 °C bis +35 °C
<b>Temperaturbeständigkeit:</b>	<+80 °C/ (kurzfristig 1 Stunde bis +120 °C)
<b>Glasumwandlungstemperatur:</b>	circa -40 °C
<b>Haltbarkeit:</b>	15 Monate in ungeöffneter Originalverpackung
<b>Wiederverwendbarkeit des Fahrzeuges:</b>	PKW bei +23 °C/50 % relative Luftfeuchtigkeit FMVS 212/208 ohne Airbag 30 Minuten mit Doppelairbag 30 Minuten

Relative Luftfeuchtigkeit	Temperatur			
	-35 °C bis 0 °C	0 °C bis +10 °C	+10 °C bis +30 °C	+30 °C bis +45 °C
> 70 %	30 Minuten	30 Minuten	30 Minuten	30 Minuten
> 50 %	30 Minuten	30 Minuten	30 Minuten	30 Minuten
> 30 %	30 Minuten	1 Stunde	1 Stunde	1½ Stunden
> 10 %	30 Minuten	1 Stunde	1 Stunde	2 Stunden