

Black Body-Paint

Basis:	Zellulose-Lack
Dichte:	773 kg/m ³
Konsistenz:	flüssig (sprühfertig in der Aerosoldose)
Lösungsmittel:	Mischung aus aromatischen und aliphatischen Lösungsmitteln
Flammpunkt:	< 0 °C
Temperaturbeständigkeit:	-20 °C bis +125 °C
UV-Beständigkeit:	gut
Wasserbeständigkeit:	ausgezeichnet
Lösungsmittelbeständigkeit:	mässig
Verarbeitungsbedingungen:	+15 °C bis +25 °C (65 % relative Luftfeuchtigkeit)
Untergrund:	nahezu alle modernen Kunststoffe und Metalle. Nicht für styrenhaltige Kunststoffe geeignet.
Vorbereitung des Untergrundes:	für einen sauberen, trockenen, staub- und fettfreien Untergrund sorgen. Untergrund schleifen, vorzugsweise mit einem Schleifvlies. Metalluntergründe mit Innotec Multisol oder Innotec Seal and Bond Remover reinigen. Kunststoffuntergründe mit Innotec Repaplast Cleaner Anti-static reinigen und mit Innotec Repaplast Primer New Formula vorbehandeln.
Applikation:	Sprühdose vor Gebrauch gut schütteln. Sprühabstand ± 20 cm. In einer Kreuzschicht anbringen. Beim Anbringen mehrerer Schichten zwischen durch 10 Minuten ablüften lassen. Dose nach Gebrauch umdrehen und Ventil leersprühen.
Staubtrocken:	± 10 Minuten (bei +20 °C / 65 % relative Luftfeuchtigkeit)
Durchhärtung:	2 Stunden (bei +20 °C / 65 % relative Luftfeuchtigkeit)
Empfohlene Schichtdicke:	± 85 µ (nass), ± 20 µ (trocken)
Material-Reinigung:	mit Innotec Multisol
Reinigung der Hände:	mit Techno Cleaners, Techno Handreiniger und Wasser
Haltbarkeit:	2 Jahre in ungeöffneter Originalverpackung
Lagerbedingungen:	kühl und trocken lagern
Batchcodetyp:	F
Einzelheiten:	wird Innotec Black Body-Paint beim Schleifen als Kontrolllack verwendet, genügt eine Abluftzeit von 2 bis 3 Minuten.
EAN-Code:	5400563010860