

### Thread Seal

<b>Base:</b>	ester de méthacrylate
<b>Consistance:</b>	thixotrope
<b>Viscosité:</b>	20'000 - 30'000 mPa.s
<b>Point d'inflammation:</b>	> +100 °C
<b>Résistance à la température:</b>	-60 °C à +155 °C
<b>Résistance à l'humidité:</b>	excellente
<b>Résistance aux produits chimiques:</b>	bonne résistance chimique à l'intérieur du domaine d'application
<b>Conditions d'application:</b>	+5 °C à +25 °C
<b>Type de surface:</b>	presque toutes les surfaces de métal, métal ferreux et non-ferreux, métal galvanisé et cuivre.
<b>Préparation de la surface:</b>	la surface doit être propre, sèche et dégraissée. Nettoyer la surface avec Innotec Multisol, Innotec Ultra Clean ou Innotec Power Clean.
<b>Méthode d'application:</b>	appliquer le produit abondamment sur une des pièces à étanchéifier
<b>Temps de correction:</b>	10 à 15 minutes, selon le type de surface: <ul style="list-style-type: none"><li>- le cuivre et l'aluminium purs ont une influence positive sur la vitesse de réaction</li><li>- les matériaux passifs tels que l'acier inoxydable peuvent prolonger le temps de correction ou le temps ouvert</li></ul>
<b>Temps de séchage:</b>	adhérence initiale après 15 à 30 minutes, résistance après 1 à 3 heures, la résistance finale est atteinte après 3 à 6 heures.
<b>Pouvoir de combler les fissures:</b>	0.40 mm
<b>Moment de desserrage:</b>	10 à 15 Nm (M10) suivant DIN 54454
<b>Nettoyage du matériel:</b>	avec Innotec Multisol
<b>Nettoyage des mains:</b>	avec Techno Cleaners, Techno Nettoyant pour les mains et l'eau
<b>Conservation:</b>	1 an dans l'emballage d'origine fermé
<b>Conditions de stockage:</b>	à conserver au frais et au sec
<b>Type de batchcode:</b>	F
<b>Particularités:</b>	diamètre maximum du fil: 76.9 mm (> 3 inch), ne convient pas pour des systèmes suroxygénés sous pression
<b>Type de certificat:</b>	<u>WRAS (No. 2103566)</u> Ce certificat n'est valable que si le produit est séché pendant 15 minutes à +25 °C ou pendant 24 heures à +22 °C. <u>NSF (No. 146033)</u> <u>DIN EN 751-5</u>
<b>Code EAN:</b>	5400563001035