

Repaplast Structure Coat NF

Base:	acrylate modifié, combiné avec des charges fonctionnelles
Masse volumique/densité:	± 790 kg/m ³
Consistance:	liquide (prêt à l'usage en bombe aérosol)
Solvants:	hydrocarbures et esters
Point d'inflammation:	< 0°C
Résistance à la température:	-40 °C à +90 °C
Résistance aux UV:	moyenne
Résistance aux solvants:	moyenne
Conditions d'application:	une température de traitement au-dessus de +15 °C (80 % HR) est indispensable pour un résultat optimal
Type de surface:	les plastiques les plus courants
Préparation de la surface:	la surface doit être propre, sèche, dépoussiérée et dégraissée, nettoyer la surface avec Innotec Repaplast Cleaner Antistatic et une éponge abrasive, puis traiter avec Innotec Repaplast Primer New Formula
Méthode d'application:	laisser évaporer les pièces plastiques nettoyées et prétraitées pendant au moins 10 minutes, bien agiter le spray pendant 2 minutes, traiter la pièce à réparer en y appliquant de fines couches de Innotec Repaplast Structure Coat NF. En variant la distance en combinaison avec la buse (buse blanche pour une structure fine, buse rouge pour une structure grossière), il est possible d'imiter la structure d'origine. Traiter le restant du plastique afin que la réparation donne un meilleur résultat. Toujours terminer Innotec Repaplast Structure Coat NF avec Innotec Repaplast Colour Finish Better Care
Sec hors-poussière:	± 10 minutes (à +20 °C)
Durcissement à cœur:	± 60 minutes (à +20 °C / couche de 100µ d'épaisseur)
Couche minimale conseillée:	100µ (mouillé)
Ponçage:	après séchage à cœur
Peinture:	après ± 20 minutes (à +20 °C) avec Innotec Repaplast Colour Finish Better Care
Nettoyage du matériel:	avec Innotec Multisol
Nettoyage des mains:	avec Techno Cleaners, Techno Nettoyant pour les mains et l'eau
Conservation:	1 an dans l'emballage d'origine fermé
Conditions de stockage:	à conserver au frais et au sec
Type de batchcode:	F
Code EAN:	5400563035313