

Hi-Temp Wax Pro

Basis:	verseifte Fettsäuren
Dichte:	860 kg/m ³
Konsistenz:	flüssig
Lösungsmittel:	Mischung aus aromatifreien Lösungsmitteln und Additiven
Flammpunkt:	+61 °C (nach DIN 53213)
Temperaturbeständigkeit:	-40 °C bis +170 °C (Schmelzpunkt +170 °C)
Wasserbeständigkeit:	ausgezeichnet
Lösungsmittelbeständigkeit:	mässig
Tests:	Salzsprühtest (nach DIN 50021): ausgezeichnet nach 3850 Stunden, Ri 0 bei 100 µ Trockenschicht
Verarbeitungsbedingungen:	+15 °C bis +35 °C
Untergrund:	Metalle und Nichteisenmetalle
Vorbereitungen des Untergrundes:	für einen sauberen, trockenen und fettfreien Untergrund sorgen. Untergrund mit Innotec Multisol oder Innotec Seal and Bond Remover reinigen.
Applikation:	Innotec Hi-Temp Wax Pro vor Gebrauch gut schütteln oder umrühren. Das Versprühen erfolgt mit einer herkömmlichen aufschraubbaren Pistole (4 bis 6 bar), mit dem Innotec InnoQuip Multi Sprayer oder Innotec Multi Sprayer oder mittels der eigens dazu entwickelten Inno-Pressure Pot Gun (2 bis 4 bar). Siehe auch die Gebrauchsanleitung der Innotec Pressure Pot Gun. Sprühabstand 25 bis 30 cm. Eine gleichmässige, geschlossene Schicht anbringen. Zum Anbringen in Hohlräumen das besondere Erweiterungsset (Cavity Tube Set) verwenden.
Staubtrocken:	bleibt ein wenig klebrig
Durchhärtung:	(± 100 µ) 4 bis 6 Stunden bei +20 °C/65 % relative Luftfeuchtigkeit Bemerkung: Der Trocknungsprozess kann stark beeinflusst werden, indem man das angebrachte Material einer guten Belüftung bzw. Luftströmung aussetzt.
Empfohlene Schichtdicke:	200 µ bis 250 µ nass (geschlossene Schicht)
Material-Reinigung:	mit Innotec Multisol oder Innotec Power Clean
Reinigung der Hände:	mit Techno Cleaners, Techno Handreiniger und Wasser
Haltbarkeit:	2 Jahre in ungeöffneter Originalverpackung
Lagerbedingungen:	kühl und trocken lagern
Batchcodetyp:	F
Einzelheiten:	OEM-Genehmigung
EAN-Code:	5400563009284 dunkelbraun 5400563009277 schwarz 5400563009604 transparent